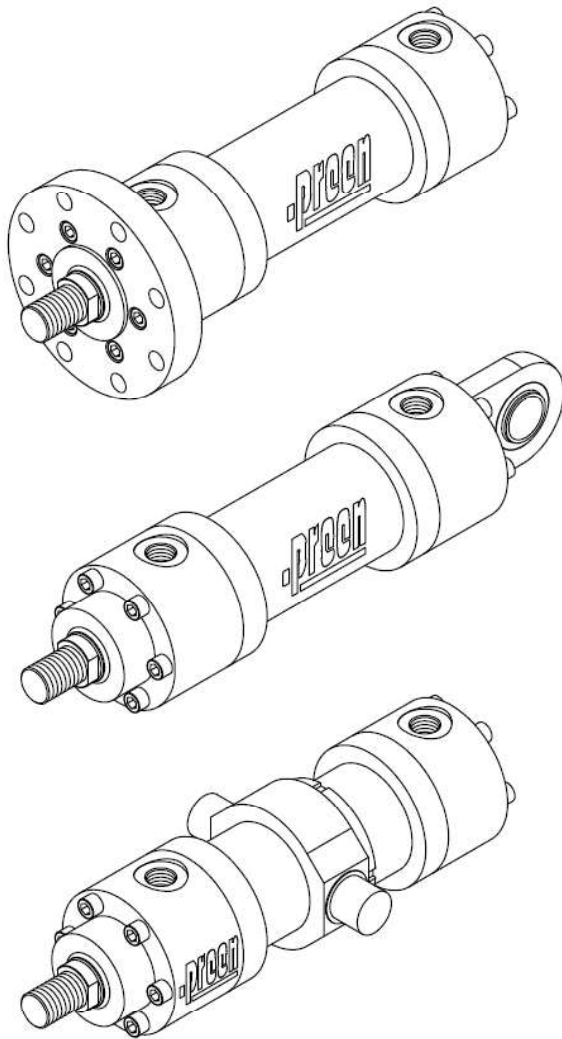
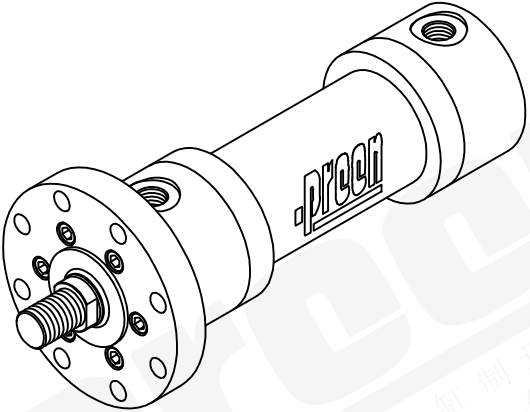
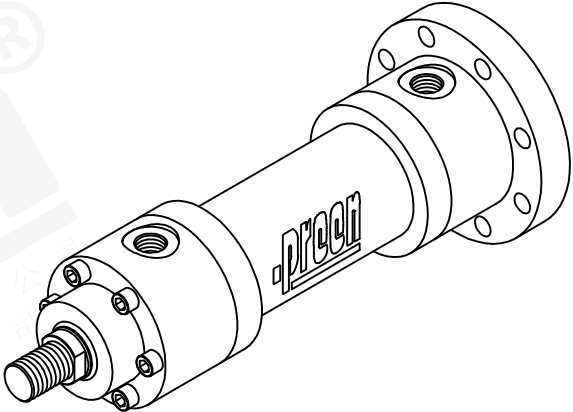
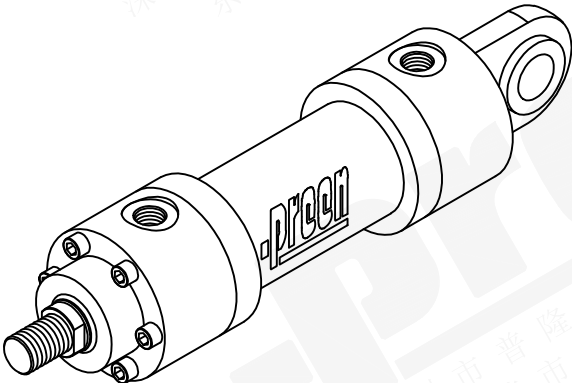
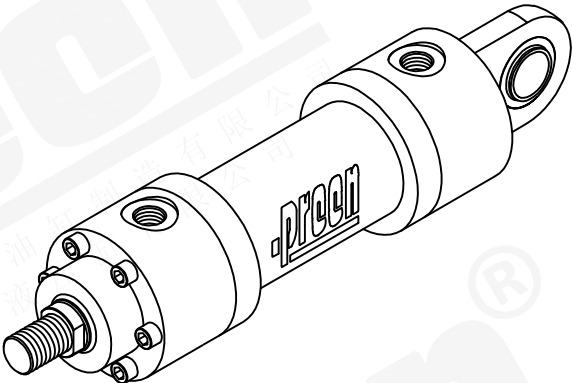
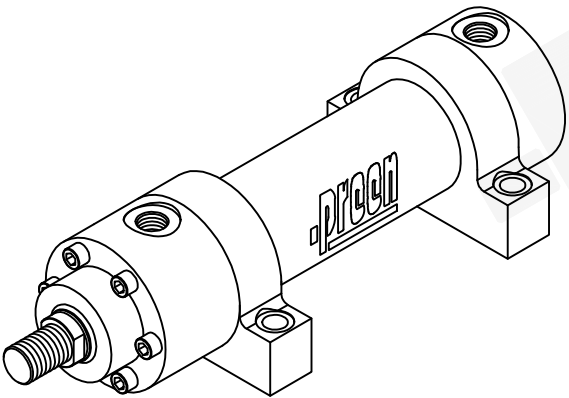
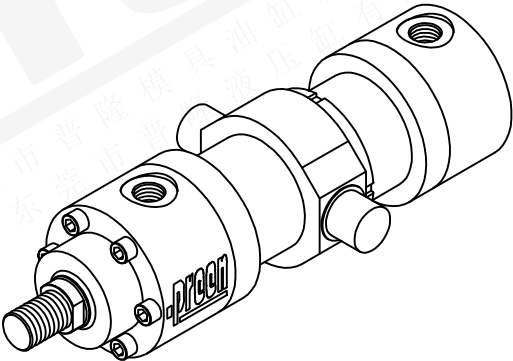


CMB冶金工程油缸



- 最大工作压力:25MPA (250kgf/cm²)
- 最大测试压力:37.5MPA (375kgf/cm²)
- 缸径(活塞直径):50mm-250mm
- 最大行程:1500mm-3500mm
- 应用领域:工程设备、机械设备等
- 驱动介质:抗磨液压油、水乙二醇
- 可选多种材质活塞杆
- 可选可调缓冲装置
- 可选多种密封系统
- 可选温度范围:-10°-160°
- 可选磁悬浮位移传感器

高压冶金工程油缸 (最大使用压力25Mpa)

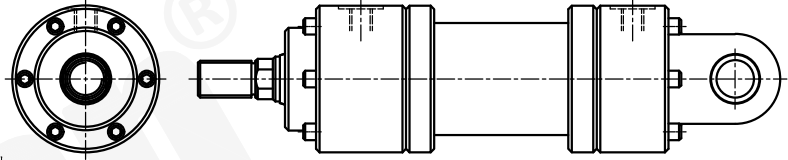
型号:CMB-MF3	页码:12-12	型号:CMB-MF4	页码:12-12
			
型号:CMB-MP3	页码:12-13	型号:CMB-MP5	页码:12-13
			
型号:CMB-MS2	页码:12-14	型号:CMB-MT4	页码:12-15
			

CM

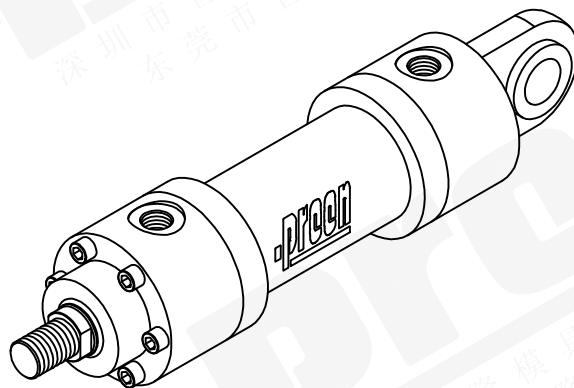
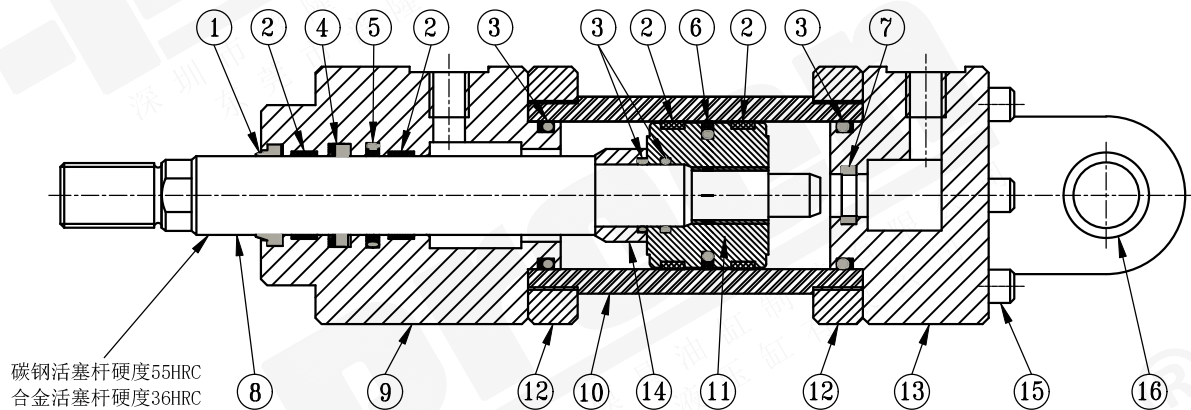
高压冶金工程油缸简介及结构图 (最大使用压力25Mpa)

高压冶金工程油缸简介

- 1:重载型CMB冶金工程油缸, 重承载能力强, 可靠性高 结构简洁易维护。
- 2:安装方式符合: DIN 24333、ISO 60222、VW39D 921。
- 3:可配备可调节缓冲装置, 消除机械撞击并延长使用寿命。
- 4:密封设计全为恶劣环境与连续负荷工况考虑, 并且全部采用原装大品牌进口密封件, 经久耐用。
- 5:油缸外表经防锈处理, 缸筒内部经过滚压珩磨处理。
- 6:活塞杆采用特殊碳钢或合金钢, 并高频调质、镀铬、抛光处理。
- 7:多种安装方式可供客户选择。
- 8:严格执行GB的测压验收标准。
- 9:我们的工程师可以为客户提供特殊工况的油缸设计与建议。



高压冶金工程油缸结构



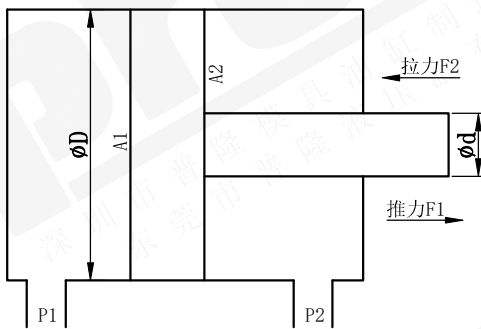
序号	零件名	材料	序号	零件名	材料
1	防尘封	聚氨酯、氟橡胶	9	油缸前端盖	钢
2	导向环	树脂夹布	10	缸筒	钢
3	O型圈	丁晴橡胶	11	活塞	钢
4	轴用油封	橡胶夹布	12	固定压板	钢
5	轴用油封	丁晴橡胶	13	油缸后端盖	钢
6	孔用油封	丁晴橡胶	14	缓冲头	钢
7	缓冲油杆	丁晴橡胶	15	万向轴承/合金轴承	钢/合金钢
8	活塞杆	碳钢/合金钢 (高频调质抛光镀铬)	16	内六角螺丝	螺纹钢

高压冶金工程油缸常用数据资料 (最大使用压力25Mpa)

高压冶金工程油缸特性

油缸内径 Piston diameter (mm)	φ50、φ63、φ80、φ100、φ125、φ140、φ160、φ180、φ200、φ220、φ250
工作媒介 Power fluid	标准抗磨液压油、水乙二醇
缸管材质 Material of cylinder bareel	碳钢
使用压力范围 The range of pressure(bar)	0.3-25Mpa (3-250kgf/cm ²)
使用温度范围 The range of temperature(°C)	-10°~ +60°
使用速度范围 range of speed(mm/SEC)	8-500
行程公差 (mm)	$\pm \begin{matrix} 1.0 \\ 0.5 \end{matrix}$ (mm)
活塞杆(轴心)外露公差 (mm)	±1 (mm)

高压冶金工程油缸出力计算



推力 $F1 = A1 * P1 * \beta$

拉力 $F2 = A2 * P2 * \beta$

A1: 推侧活塞受压面积 $cm^2 = D * D * 0.785$

A2: 拉侧活塞受压面积 $cm^2 = (D * D - d * d) * 0.785$

D: 活塞直径 cm

d: 活塞杆直径 cm

P1: 推侧系统泵站输出压力 Kgf/cm^2

P2: 拉侧系统泵站输出压力 Kgf/cm^2

β : 摩擦系数 (摩擦小时取90%, 摩擦大时取80%~60%)

列: CMB50油缸 (取使用压力250Kgf/cm² 和最小摩擦系数计算)

最大推力: $5 * 5 * 0.785 * 250 * 0.9 = 4415Kgf$

最大拉力: $(5 * 5 - 3.2 * 3.2) * 0.785 * 250 * 0.9 = 2606Kgf$

注: 推拉力和行程关系不大, 可以忽略。

液压油缸常用单位

长度	$1m = 10dm = 100cm = 1000mm$
面积	$1m^2 = 100dm^2 = 10^4cm^2 = 10^6mm^2$
体积	$1m^3 = 1000dm^3 = 10^6cm^3 = 10^9mm^3$
压力	$1Mpa = 10.2Kgf/cm^2 = 10bar = 150PSI = 1000kpa = 10^6Pa$

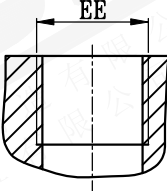
高压冶金工程油缸理论出力表

油缸内径(mm)	50		63		80		100		125		140		160		180		200		220		250			
轴心直径(mm)	32	35	40	45	50	55	63	70	80	90	90	100	100	110	110	125	125	140	140	160	160	180		
理论出力(kgf)	100kgf/cm ²	压力: 推力	1963		3117		5026		7854		12272		15394		20100		25447		31416		38010		49080	
		压力: 拉力	1159	945	1861	1527	3063	2649	4738	4006	7248	5910	9032	7540	12250	10600	15943	13175	19144	16020	22620	17910	28966	23640
	180kgf/cm ²	压力: 推力	3533		5610		9046		14137		22089		27709		36180		45804		56548		68418		88344	
		压力: 拉力	2086	1701	3349	2748	5513	4768	8528	7210	13046	10638	16257	13572	22050	19080	28697	23715	34459	28836	40716	32238	52138	42552
250kgf/cm ²	压力: 推力	4907		7792		12565		19635		30680		38485		50250		63617		78540		95025		122700		
	压力: 拉力	2897	2362	4652	3817	7657	6623	11845	10015	18120	14775	22580	18850	30625	26500	39857	32937	47860	40050	56550	44775	72415	59100	

注: 油缸理论出力值是在不考虑摩擦系数情况下的计算值。(缸径越小摩擦系数越大)

高压冶金工程油缸油口形式 (最大使用压力25Mpa)

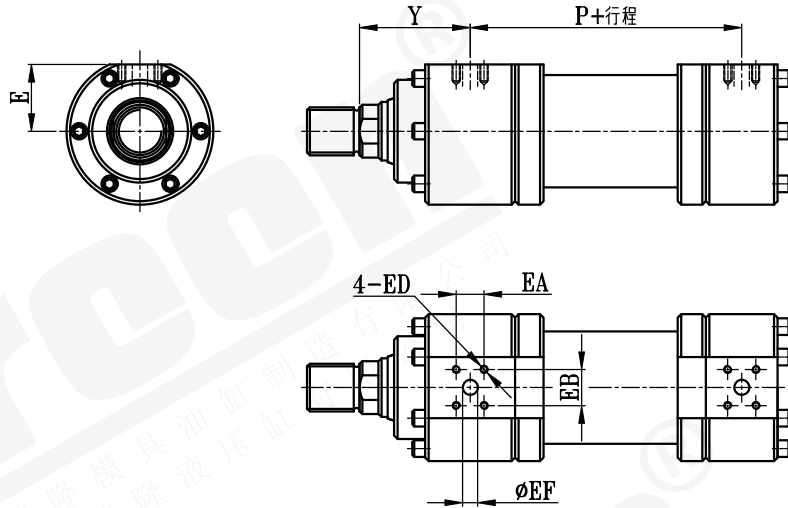
油口形式

内螺纹油口代码	代码:G(默认) (圆柱管螺纹)	代码:M (公制螺纹)
油口示图		
选型记号	EE	EE
缸径		
$\phi 50$	G1/2	M22*1.5
$\phi 63$	G3/4	M27*2.0
$\phi 80$	G3/4	M27*2.0
$\phi 100$	G1"	M33*2.0
$\phi 125$	G1"	M33*2.0
$\phi 140$	G1 $\frac{1}{4}$ "	M42*2.0
$\phi 160$	G1 $\frac{1}{4}$ "	M42*2.0
$\phi 180$	G1 $\frac{1}{4}$ "	M42*2.0
$\phi 200$	G1 $\frac{1}{4}$ "	M42*2.0
$\phi 220$	G1 $\frac{1}{2}$ "	M48*2.0
$\phi 250$	G1 $\frac{1}{2}$ "	M48*2.0

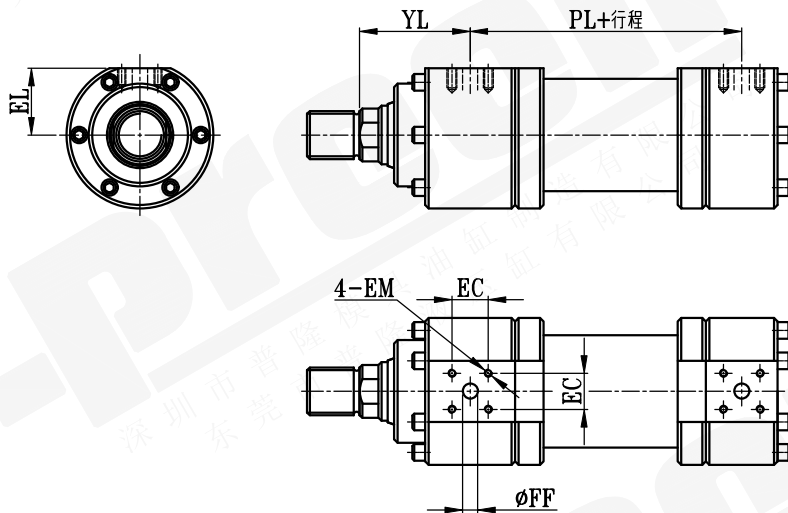
高压冶金工程油缸油口形式 (最大使用压力25Mpa)

油口形式

矩形法兰油口
代码:CF



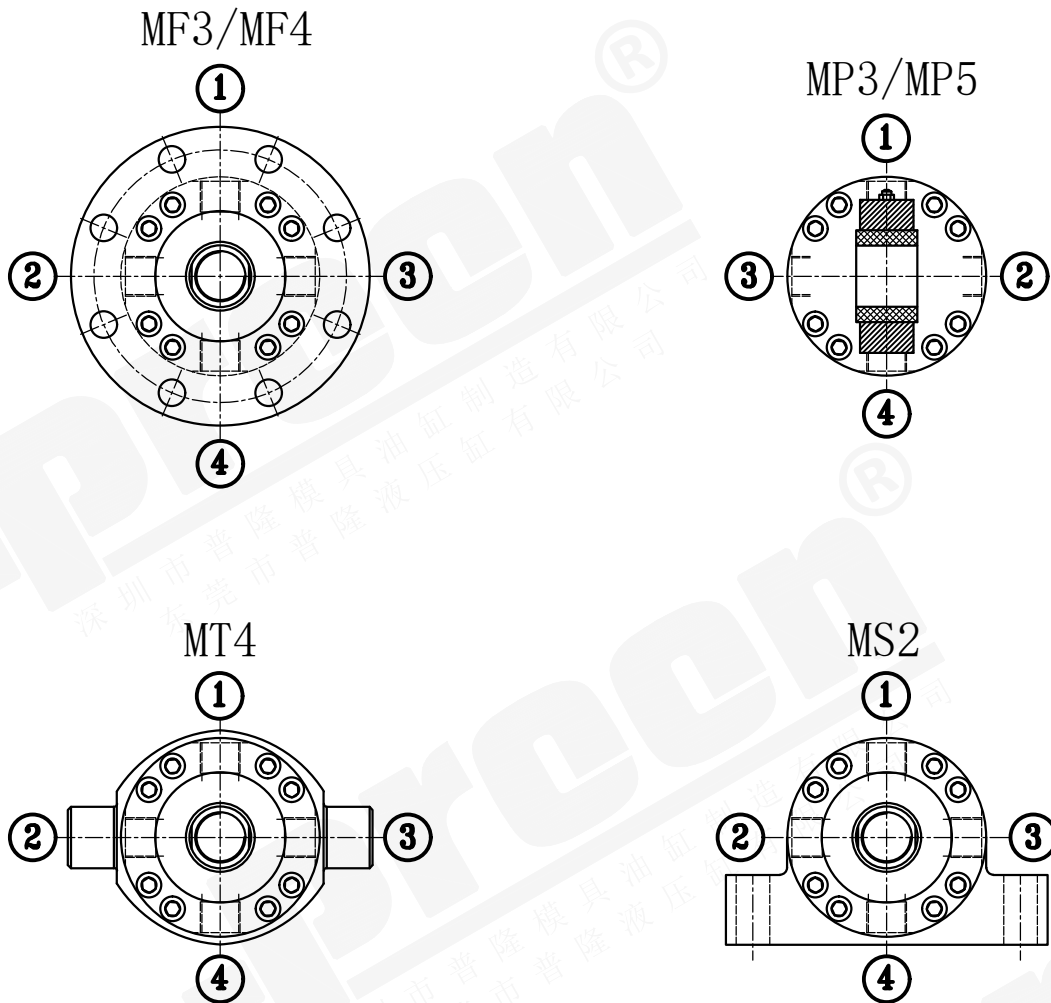
方方法兰油口
代码:ZF



缸内径	矩形法兰连接油口 (ISO 6162)							方方法兰连接油口 (ISO 6164)					
	E	Y	P	ED	øEF	EA	EB	EL	YL	PL	EM	øFF	EC
ø50								48	97	122	M6	10	24.7
ø63	55	111	135	M8	13	17.5	38.1	57	111	135	M8	13	29.7
ø80	68	123.5	148	M8	13	17.5	38.1	69	123.5	148	M8	13	29.7
ø100	79	133	173	M10	19	22.3	47.6	81	133	173	M8	19	35.4
ø125	98	153	205	M10	25	26.2	52.4	100	157	197	M8	19	35.4
ø140	107	162	227	M10	32	30.2	58.7	109	162	227	M10	25	43.8
ø160	127	181.5	242	M10	32	30.2	58.7	128	181.5	242	M10	25	43.8
ø180	139	193	266	M12	38	35.7	69.9	142	194	264	M12	32	51.6
ø200	146	219	280	M12	38	35.7	69.9	148	220	278	M12	32	51.6
ø220	168	244	326	M16	38	36.5	79.3	171	244	326	M16	38	60.1
ø250	189	257	326	M16	38	36.5	79.3	192	257	326	M16	38	60.1

冶金工程油缸油口、缓冲装置方向形式 (最大使用压力25Mpa)

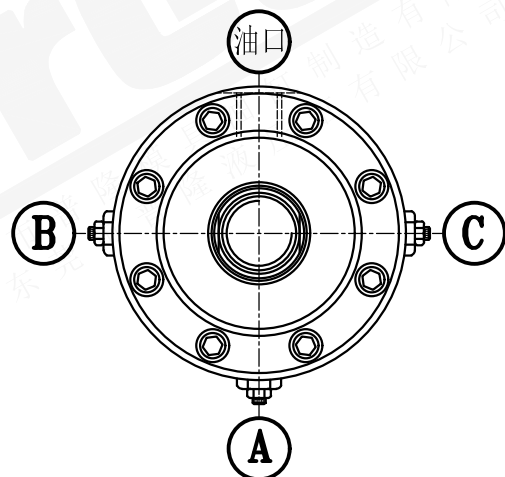
油口方向



CM

缓冲方向

A、B、C分别代表缓冲装置的可选位置
(以油口为基准)。



高压冶金工程油缸缓冲装置简介及使用 (最大使用压力25Mpa)

缓冲装置简介

1. 什么是油缸缓冲装置:

当活塞行程运行到终端前的一段距离时, 将回油腔的液压油封堵起来, 迫使回油腔的液压油从间隙或节流孔回油, 增加回油阻力, 并产生背压, 从而减缓活塞的运动速度, 避免活塞与缸盖相互碰撞冲击的装置。

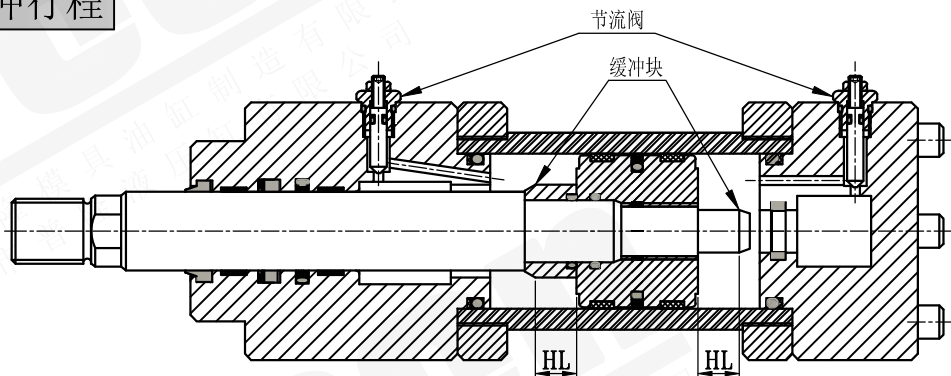
2. 什么情况下需要缓冲装置:

当油缸负载较大, 运动速度较高 (大于100mm/s) 时, 由于惯性力较大, 具有很大的动能。在这种情况下, 活塞运动到行程的终端时, 会与端盖发生机械碰撞, 产生很大的冲击和噪声, 严重影响加工精度, 甚至引起破坏性事故。正常油缸的行程都会有一定的预留量, 快到行程终端时外部都有机械限位, 防止油缸内部碰撞, 任何时候都不会用到油缸的全部行程。若在行程方面无法得到解决时, 就必须在油缸设计时采用缓冲装置, 来避免油缸较强的机械碰撞。在缓冲装置的作用下, 在行程终端时能实现速度递减, 直至为零。避免机械碰撞, 从而达到保护作用。

PS: 缓冲装置是需要活塞非常接近终端时才能起作用! (具体接近距离请查看缓冲行程)

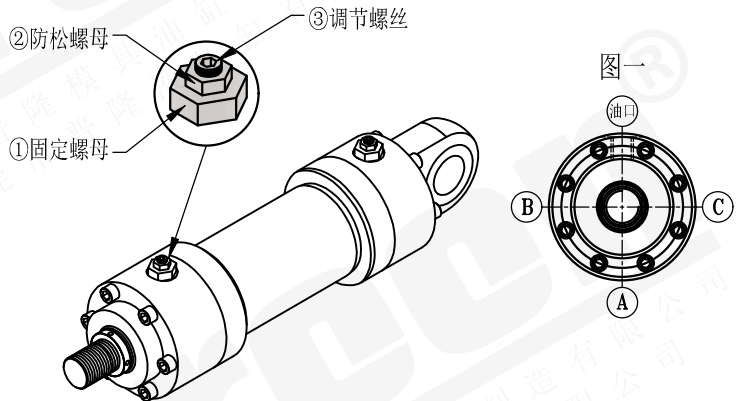
缓冲装置结构及缓冲行程

Piston 缸径	HL(缓冲行程)
φ50	25
φ63	35
φ80	40
φ100	50
φ125	55
φ140	55
φ160	60
φ180	60
φ200	60
φ220	70
φ250	80

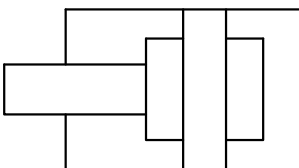


缓冲装置使用说明

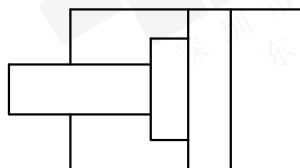
- ①固定螺母不可随意拆卸, 否则容易造成渗漏或漏油现象。
- ②防松螺母的作用是用来固定③调节螺丝, 防止其松动导致缓冲不均匀。
- ③调节螺丝其作用是调节回油流量, 控制缓冲的快慢。
- 需要调节缓冲速度时, 首先将②防松螺丝松开, 然后调节好③缓冲螺丝, 最后锁紧②防松螺丝。
- 顺时针调节③调节螺丝: 缓冲变慢。
逆时针调节③调节螺丝: 缓冲变快。
- 图一: A、B、C分别代表缓冲装置的可选位置(以油口为基准)。



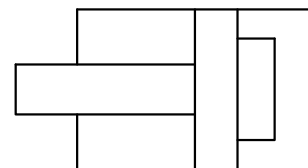
缓冲装置订购代码



前后缓冲代码: H1



前缓冲代码: H2



后缓冲代码: H3

高压冶金工程油缸排气测压接头、压力测试报告 (最大使用压力25Mpa)

排气测压接头

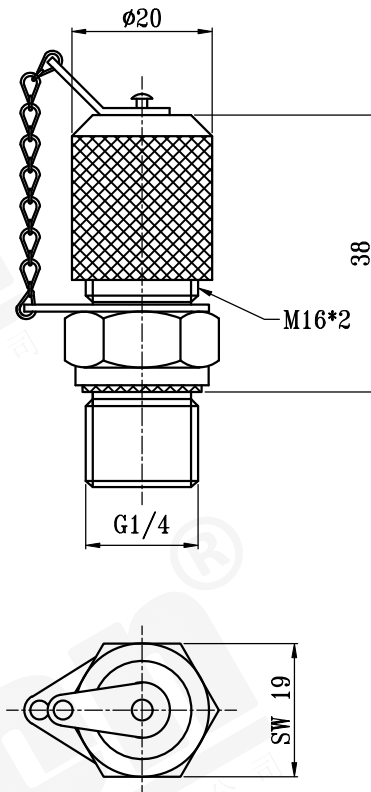
代码:A1/A2/A3

说明:

排气测压接头可用于快速排气并且无需拆卸。

测量油缸内部压力时, 将压力表与此接头对换即可。

- A1表示前端带排气测压接头
- A2表示后端带排气测压接头
- A3表示前后带排气测压接头
(活塞杆方向为前端)



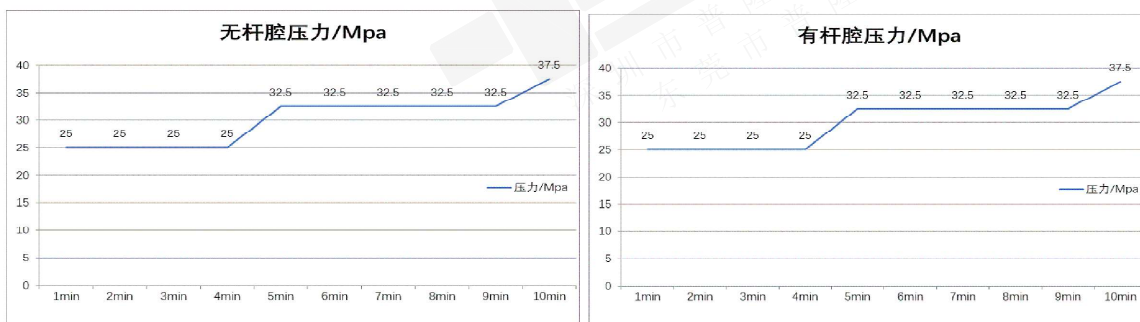
CMB 高压冶金油缸试压报告

产品名称: CMB 高压冶金油缸

试验项目	试验方法	试验要求	检验结果
试运转	油缸在空负载工况下全行程往复动作 30 次以上。	无抖动, 运转正常	正常 <input checked="" type="checkbox"/> 不正常 <input type="checkbox"/>
最低启动压力	空载工况下, 油缸无杆腔通入液压油, 溢流阀从零开始逐渐升压, 观察压力表, 记录油缸活塞杆在启动时的最低启动压力。	0.3MPa	正常 <input checked="" type="checkbox"/> 不正常 <input type="checkbox"/>
耐压试验	将油缸的活塞分别停留在行程两端。调节溢流阀使试验腔的额定压力为 25Mpa 保压 4 分钟。再将压力提高到额定压力的 1.3 倍并保压 5 分钟。最后额定压力提高到 1.5 倍并保压 1 分钟。	全部零件均不得有破坏或永久变形等现象	正常 <input checked="" type="checkbox"/> 不正常 <input type="checkbox"/>
内泄漏	将油缸的活塞分别固定在行程的两端, 调节溢流阀, 使液压缸的试验腔为额定压力 1.5 倍, 测量另一腔出油口处泄漏量。	0.1~1ml/min	正常 <input checked="" type="checkbox"/> 不正常 <input type="checkbox"/>
外泄漏	在检查内泄漏和耐压试验时观察活塞杆处及其它结合面渗油情况。	活塞杆处无渗油, 缸盖处无渗油	有 <input type="checkbox"/> 无 <input checked="" type="checkbox"/>
行程	使液压缸的活塞分别停留在行程的两端位置, 测量全行程长度。	300 ± 1mm	正常 <input checked="" type="checkbox"/> 不正常 <input type="checkbox"/>

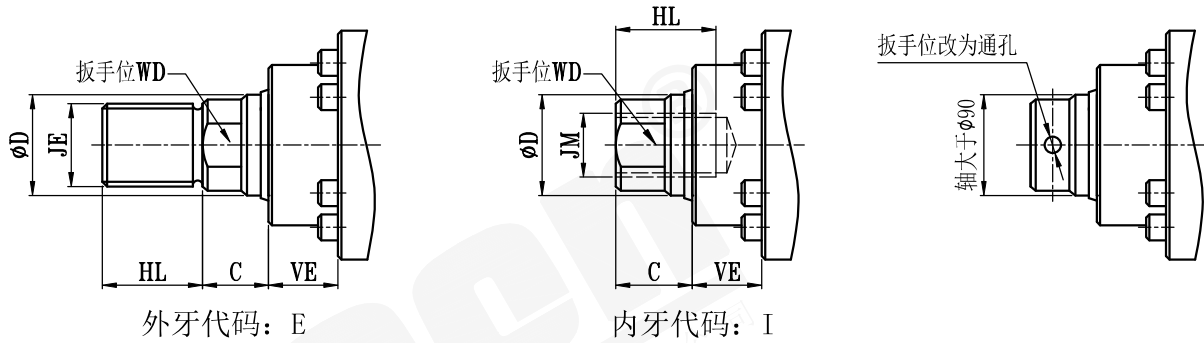
经检验, 此液压缸各项技术指标均符合国家标准 GB/T 15622-2005 《中高压液压缸试验方法》的规定, 质量合格。

试压曲线图:



高压冶金工程油缸活塞杆连接方式及防尘罩 (最大使用压力25Mpa)

活塞杆连接方式CMB系列共用



外牙代码: E

内牙代码: I

CMB高压冶金工程油缸活塞杆连接方式

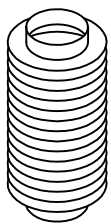
缸径 Piston	杆(ϕD)		JE		HL		JM		C		VE		WD	
	B级	C级	B级	C级	B级	C级	B级	C级	B级	C级	B级	C级	B级	C级
$\phi 50$	$\phi 35$	$\phi 32$	M27*2		36		M27*2		18		29		32	28
$\phi 63$	$\phi 45$	$\phi 40$	M33*2		45		M33*2		21		32		36	34
$\phi 80$	$\phi 55$	$\phi 50$	M42*2		55		M42*2		24		36		46	43
$\phi 100$	$\phi 70$	$\phi 63$	M48*2		63		M48*2		27		41		60	53
$\phi 125$	$\phi 90$	$\phi 80$	M64*3		85		M64*3		31		45		75	65
$\phi 140$	$\phi 100$	$\phi 90$	M72*3		90		M72*3		31		50		打孔	75
$\phi 160$	$\phi 110$	$\phi 100$	M80*3		95		M80*3		35		50		打孔	打孔
$\phi 180$	$\phi 125$	$\phi 110$	M90*3		105		M90*3		40		55		打孔	打孔
$\phi 200$	$\phi 140$	$\phi 125$	M100*3		112		M100*3		40		61		打孔	打孔
$\phi 220$	$\phi 160$	$\phi 140$	M125*4		125		M110*4		42		71		打孔	打孔
$\phi 250$	$\phi 180$	$\phi 160$	M125*4		125		M125*4		42		71		打孔	打孔

更多活塞杆连接方式见C1-C14页

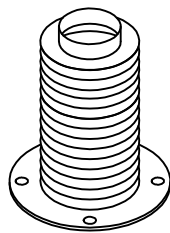
油缸防尘罩

PS: 选配防尘罩时活塞杆C尺寸需要加长, 请联系我司确认!

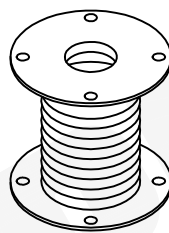
两端领口代码:F1



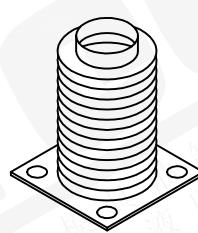
领口+圆法兰代码:F2



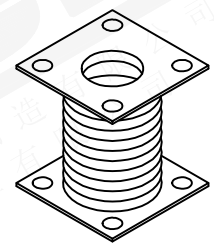
两端圆法兰代码:F3



领口+方法兰代码:F4



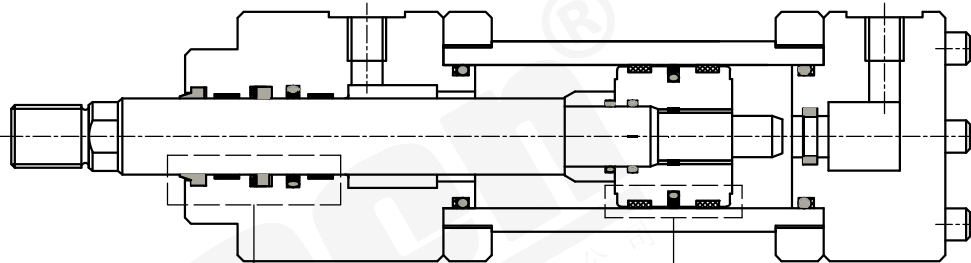
两端方法兰代码:F5



防尘罩的织物种类	抗热性	防油性	抗溶解性	自熄性
涂敷聚氯乙烯的聚酯织物	最高80° C	很好	弱	否
涂敷聚氨酯的聚酯织物	最高100° C	很好	好	否
涂敷丁晴橡胶加聚四氟乙烯的聚酯织物	最高160° C	很好	很好	否
涂敷Viton的玻璃纤维织物	最高250° C	很好	很好	是
铝化玻璃纤维织物	最高400° C	很好	很好	是
硅橡胶织物	最高1200° C	很好	很好	是

冶金工程油缸油封形式 (最大使用压力25Mpa)

油封形式

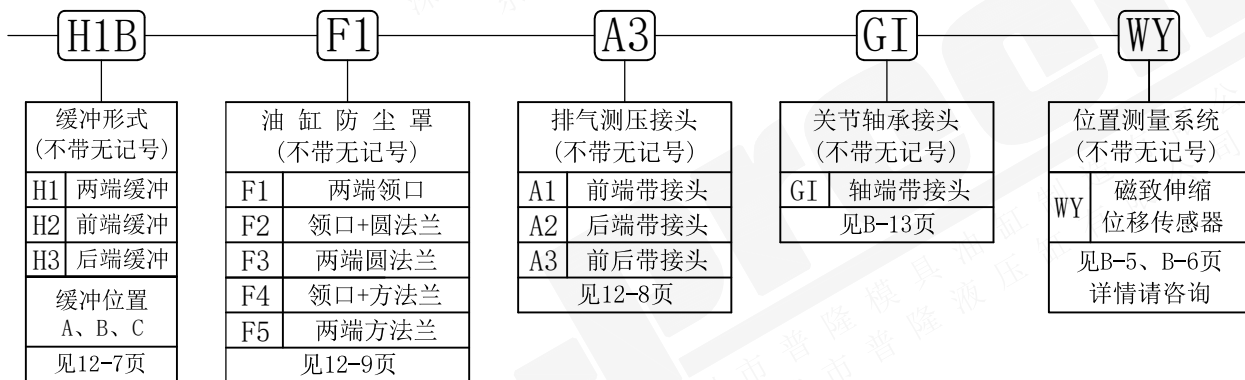
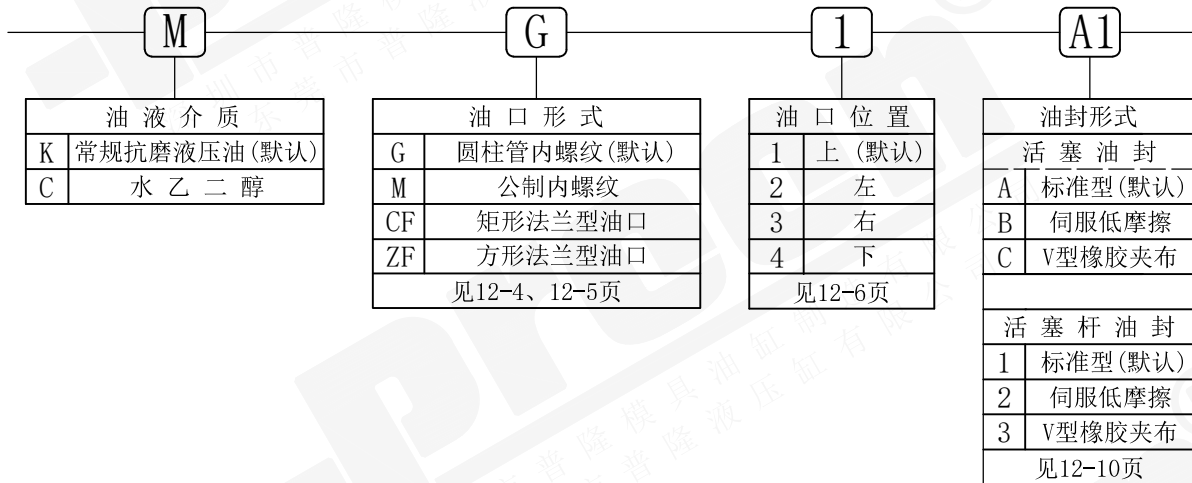
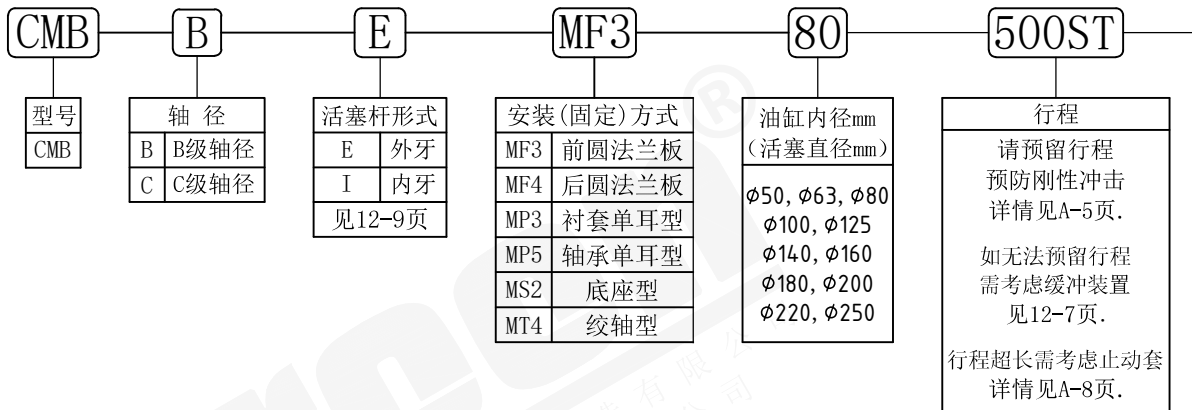


活 塞 杆 油 封 形 式	
标准型 代码: A	
伺服低摩擦 代码: B	
V型橡胶夹布 代码: C	

活 塞 油 封 形 式	
标准型 代码: 1	
伺服低摩擦 代码: 2	
V型橡胶夹布 代码: 3	

CM

高压冶金工程油缸订购标示 (最大使用压力25Mpa)



注:如在非常特殊的环境下使用,请备注。工程会根据该备注重新设计液压油缸,延长液压油缸的使用寿命并提高安全系数。
该型号可设计其它使用压力!

该型号的活塞杆材质可选: 45#、40cr、42crmo(默认为45#高频活塞杆)

PS:不需要的油缸功能,客户无需选择。

其它缸径和压力也可定做,请咨询我司工程师!

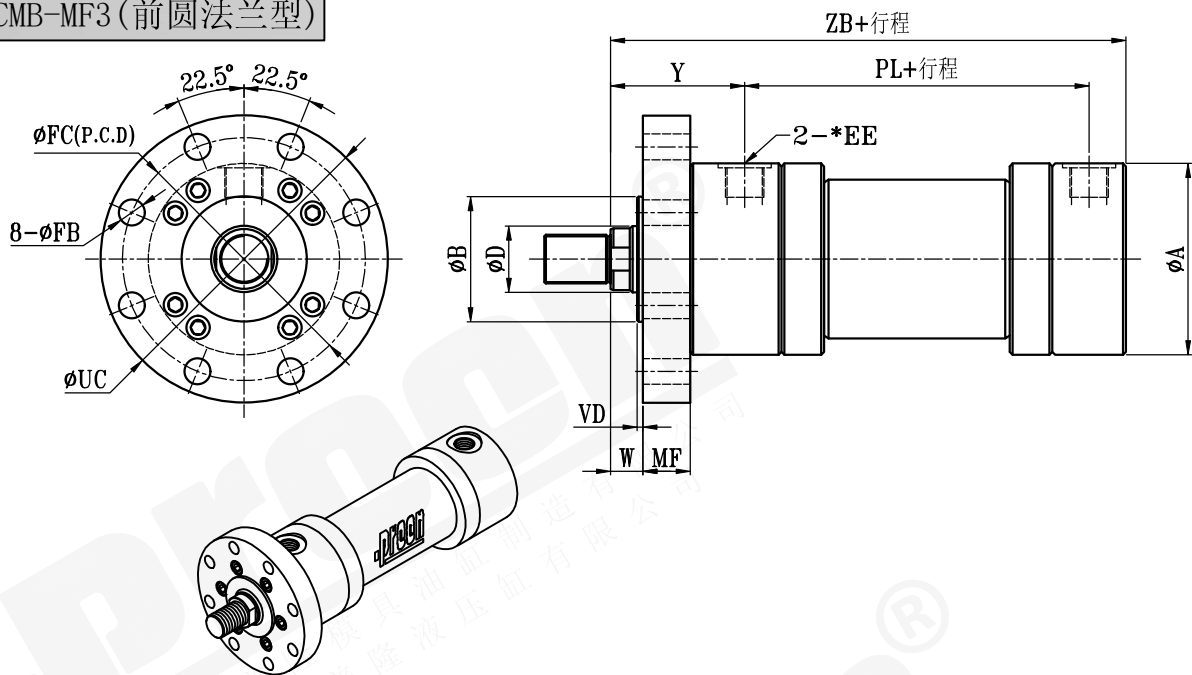
耐高温160°也可定做,请咨询我司工程师!

CMB-MF3/MF4

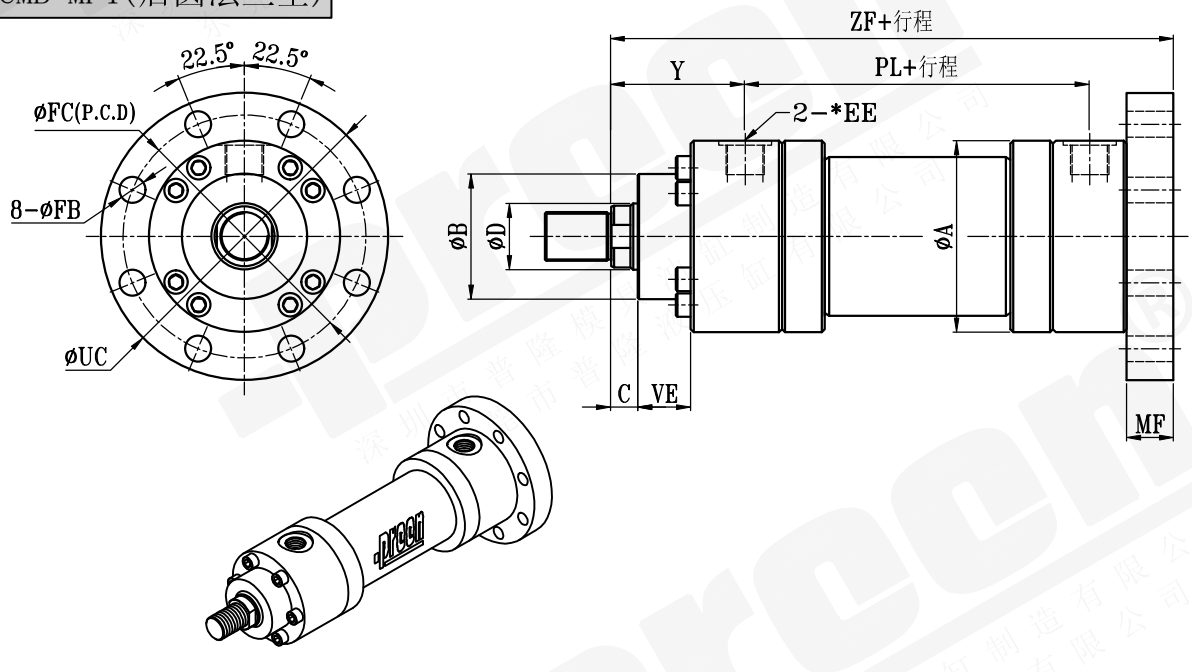
圆法兰型
 高压冶金工程油缸2D尺寸图
 [最大使用压力:25Mpa]



CMB-MF3 (前圆法兰型)



CMB-MF4 (后圆法兰型)



CM

数据 (data)

缸径 Piston	杆(φD)		φB	φA	C	VE	MF	VD	W	*EE	Y	PL	ZB	ZF	φFB	φUC	φFC
	B级	C级															
φ50	φ35	φ32	63	102	18	29	25	4	22	G1/2	98	120	244	265	13.5	155	132
φ63	φ45	φ40	75	120	21	32	28	4	25	G3/4	112	133	274	298	13.5	175	150
φ80	φ55	φ50	90	145	24	36	32	4	28	G3/4	120	155	305	332	17.5	210	180
φ100	φ70	φ63	110	170	27	41	36	5	32	G1"	134	171	340	371	22	250	212
φ125	φ90	φ80	132	206	31	45	40	5	36	G1"	153	205	396	430	22	290	250
φ140	φ100	φ90	145	226	31	45	40	5	36	G1 1/4"	166	219	430	465	26	325	280
φ160	φ110	φ100	160	265	35	50	45	5	40	G1 1/4"	185	235	467	505	26	360	315
φ180	φ125	φ110	185	292	40	55	50	5	45	G1 1/2"	194	264	510	550	33	405	350
φ200	φ140	φ125	200	306	40	61	56	5	45	G1 1/2"	220	278	550	596	33	440	385
φ220	φ160	φ140	235	355	42	71	63	8	50	G1 1/2"	244	326	637	690	39	500	435
φ250	φ180	φ160	250	395	42	71	63	8	50	G1 1/2"	257	326	650	703	39	540	475

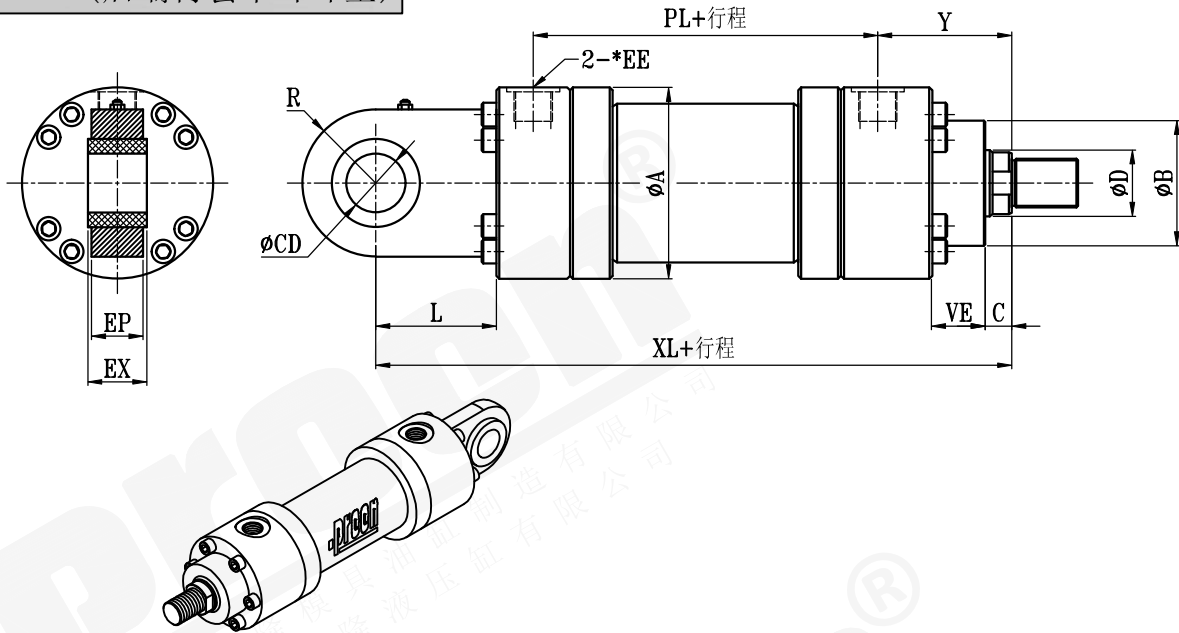
- 注:1. 如需订做超长行程请来电咨询
- 2. 活塞杆安装连接方式及尺寸, 见11-8页
- 3. *EE的更多油口选择见11-4页

CMB-MP3/MP5

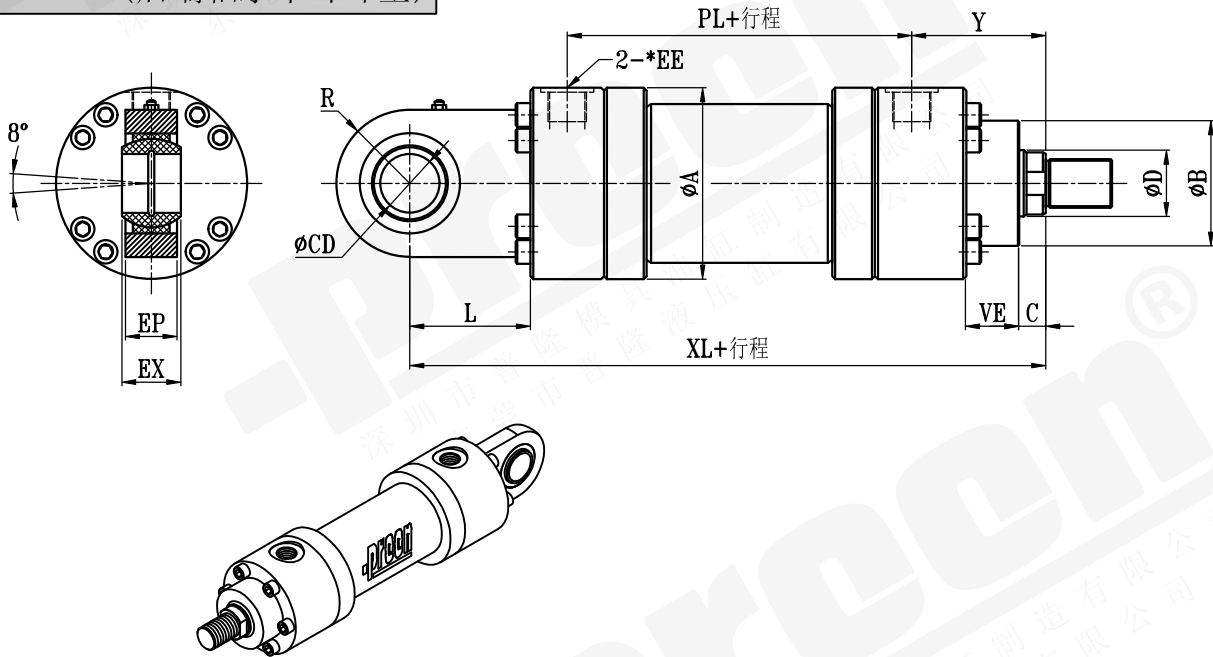
单耳环型
 高压冶金工程油缸2D尺寸图
 [最大使用压力:25Mpa]



CMB-MP3 (后端衬套单耳环型)



CMB-MP5 (后端轴承单耳环型)



CM

数据 (data)

缸径 Piston	杆 (ØD)		ØB	ØA	C	VE	*EE	Y	PL	XL	L	R	ØCD	EP	EX
	B级	C级													
Ø50	Ø35	Ø32	63	102	18	29	G1/2	98	120	305	61	40	32	27	32
Ø63	Ø45	Ø40	75	120	21	32	G3/4	112	133	348	74	50	40	32	40
Ø80	Ø55	Ø50	90	145	24	36	G3/4	120	155	395	90	63	50	40	50
Ø100	Ø70	Ø63	110	170	27	41	G1"	134	171	442	102	71	63	52	63
Ø125	Ø90	Ø80	132	206	31	45	G1"	153	205	520	124	90	80	66	80
Ø140	Ø100	Ø90	145	226	31	45	G1 1/4"	166	219	580	149	100	90	72	90
Ø160	Ø110	Ø100	160	265	35	50	G1 1/4"	185	235	617	150	112	100	84	100
Ø180	Ø125	Ø110	185	292	40	55	G1 1/2"	194	264	690	180	129	110	88	110
Ø200	Ø140	Ø125	200	306	40	61	G1 1/2"	220	278	756	206	145	125	102	125
Ø220	Ø160	Ø140	235	355	42	71	G1 1/2"	244	326	890	253	170	160	130	160
Ø250	Ø180	Ø160	250	395	42	71	G1 1/2"	257	326	903	253	170	160	130	160

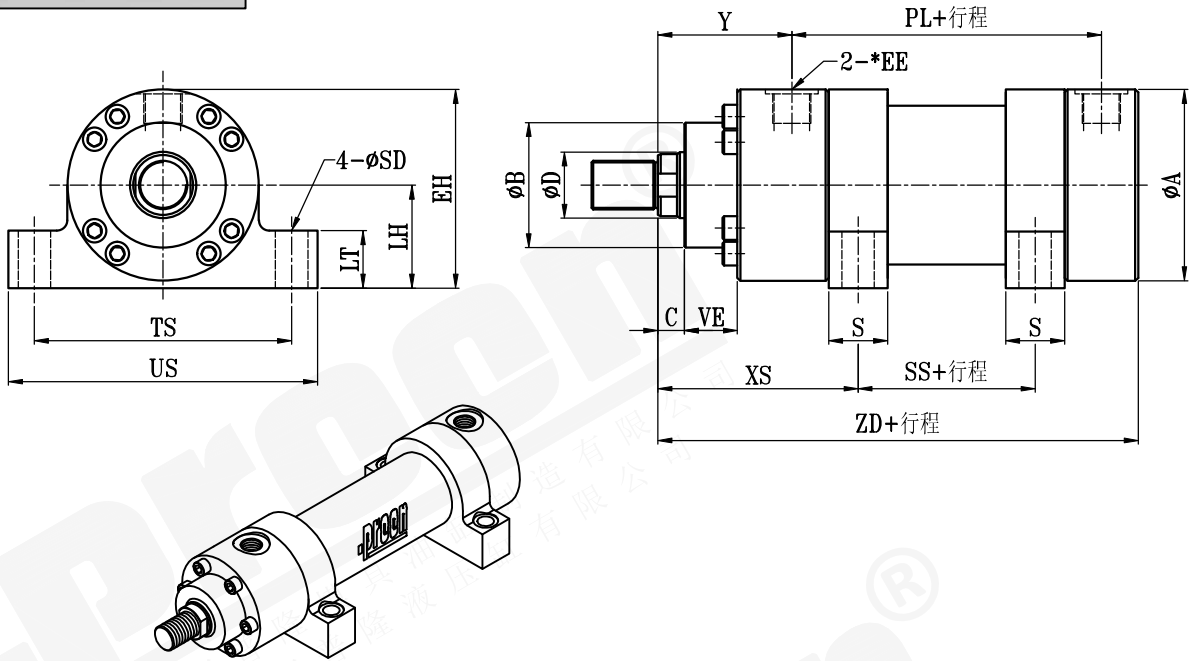
注:1. 如需订做超长行程请来电咨询
 2. 活塞杆安装连接方式及尺寸, 见11-8页

CMB-MS2

底座型
 高压冶金工程油缸2D尺寸图
 [最大使用压力:25Mpa]



CMB-MS2 (底座型)



数据(data)

缸径 Piston	杆(φD)		φB	φA	C	VE	*EE	Y	PL	ZD	SS	XS	S	LT	φSD	TS	US	EH	LH
	B级	C级																	
φ50	φ35	φ32	63	102	18	29	G1/2	98	120	244	45	135.5	35	37	11	130	155	106	55
φ63	φ45	φ40	75	120	21	32	G3/4	112	133	274	49	154	40	42	14	150	180	125	65
φ80	φ55	φ50	90	145	24	36	G3/4	120	155	305	52	171.5	50	47	18	180	220	147.5	75
φ100	φ70	φ63	110	170	27	41	G1"	134	171	340	61	189	60	57	22	210	255	175	90
φ125	φ90	φ80	132	206	31	45	G1"	153	205	396	75	218	70	67	26	255	305	208	105
φ140	φ100	φ90	145	226	31	45	G1 1/4"	166	219	430	70	240.5	85	72	30	290	350	228	115
φ160	φ110	φ100	160	265	35	50	G1 1/4"	185	235	467	65	270	105	77	33	330	400	267.5	135
φ180	φ125	φ110	185	292	40	55	G1 1/4"	194	264	510	69	291.5	115	92	40	360	440	296	150
φ200	φ140	φ125	200	306	40	61	G1 1/4"	220	278	550	73	322.5	125	97	40	385	465	313	160
φ220	φ160	φ140	235	355	42	71	G1 1/2"	244	326	637	75	369.5	155	102	45	445	530	362.5	185
φ250	φ180	φ160	250	395	42	71	G1 1/2"	257	326	650	75	382.5	155	112	52	500	600	402.5	205

注:1. 如需订做超长行程请来电咨询
 2. 活塞杆安装连接方式及尺寸, 见11-8页

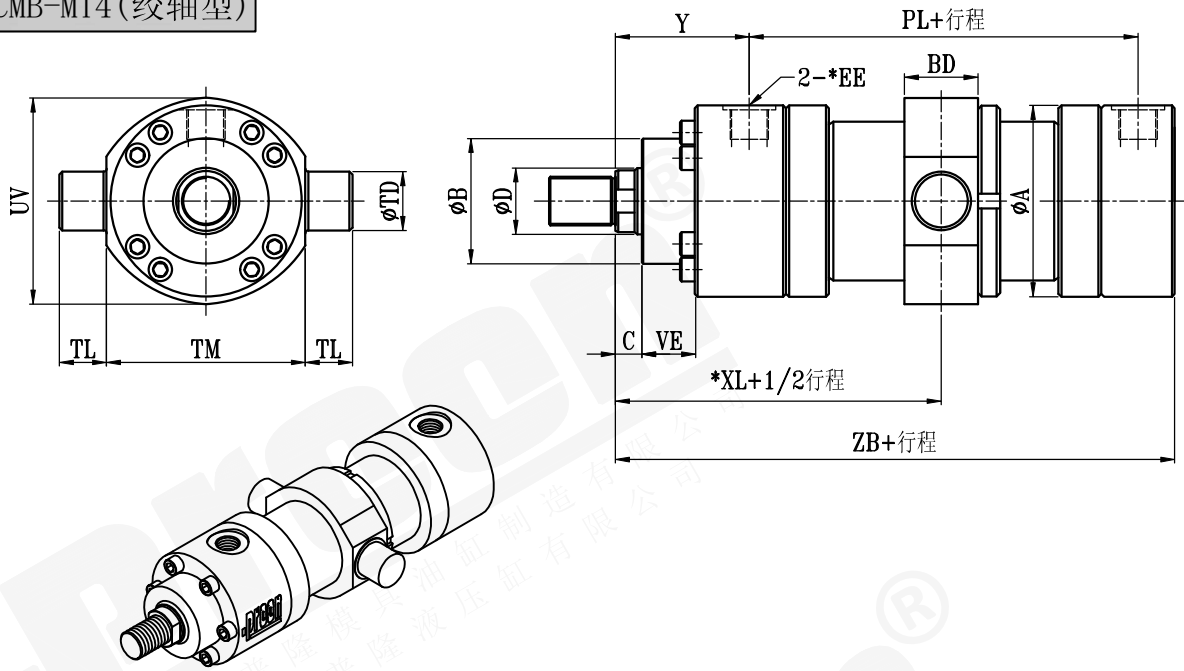
CM

CMB-MT4

绞轴型
 高压冶金工程油缸2D尺寸图
 [最大使用压力:25Mpa]



CMB-MT4 (绞轴型)



*XL尺寸可按照客户指定尺寸生产

数据 (data)

缸径 Piston	杆(φD)		φB	φA	C	VE	*EE	Y	PL	ZB	XL	BD	UV	φTD	TL	TM
	B级	C级														
φ50	φ35	φ32	63	102	18	29	G1/2	98	120	244	158	38	102	32	25	112
φ63	φ45	φ40	75	120	21	32	G3/4	112	133	274	178.5	48	120	40	32	125
φ80	φ55	φ50	90	145	24	36	G3/4	120	155	305	197.5	58	150	50	40	150
φ100	φ70	φ63	110	170	27	41	G1"	134	171	340	219.5	78	175	63	50	180
φ125	φ90	φ80	132	206	31	45	G1"	153	205	396	255.5	98	220	80	63	224
φ140	φ100	φ90	145	226	31	45	G1 1/4"	166	219	430	275.5	118	240	90	70	265
φ160	φ110	φ100	160	265	35	50	G1 1/4"	185	235	467	302.5	128	270	100	80	280
φ180	φ125	φ110	185	292	40	55	G1 1/4"	194	264	510	326	138	310	110	90	320
φ200	φ140	φ125	200	306	40	61	G1 1/4"	220	278	550	359	178	320	125	100	335
φ220	φ160	φ140	235	355	42	71	G1 1/2"	244	326	637	407	180	370	160	125	385
φ250	φ180	φ160	250	395	42	71	G1 1/2"	257	326	650	420	180	410	160	125	425

- 注:1. 如需订做超长行程请来电咨询
 2. 活塞杆安装连接方式及尺寸, 见11-8页

CM

Drecon[®]
深圳市普隆模具油缸制造有限公司
东莞市普隆液压缸有限公司

Drecon[®]
深圳市普隆模具油缸制造有限公司
东莞市普隆液压缸有限公司

Drecon[®]
深圳市普隆模具油缸制造有限公司
东莞市普隆液压缸有限公司