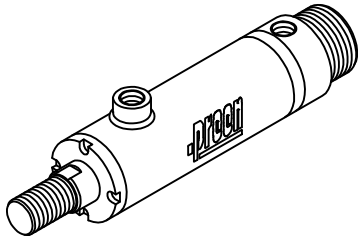
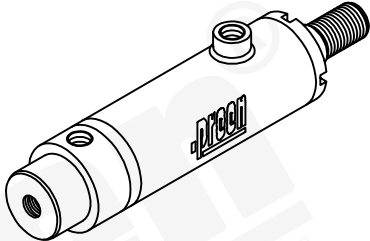
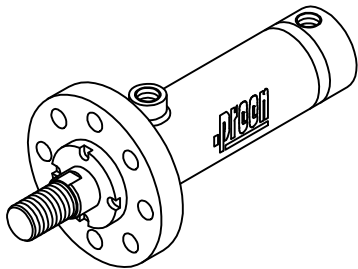
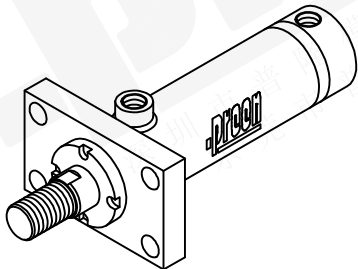
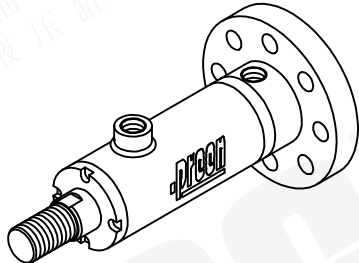
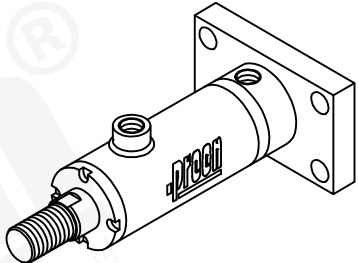
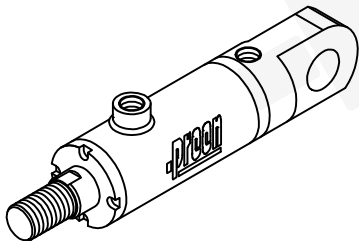
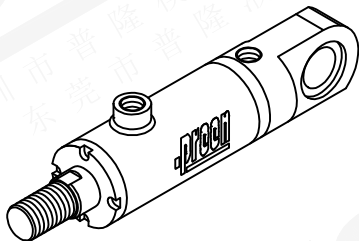
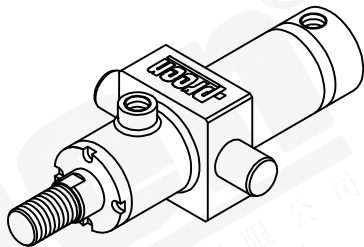
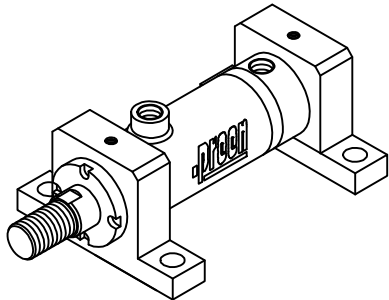


COB圆型高压工程油缸



- 最大工作压力:21MPa (210kgf/cm²)
- 最大测试压力:31.5MPa (315kgf/cm²)
- 缸径(活塞直径):40mm-250mm
- 最大行程:1500mm-3500mm
- 应用领域:工程设备、机械设备等
- 驱动介质:抗磨液压油、水乙二醇
- 可选多种材质活塞杆
- 可选多种密封系统
- 可选温度范围:-10°-160°
- 可选磁悬浮位移传感器

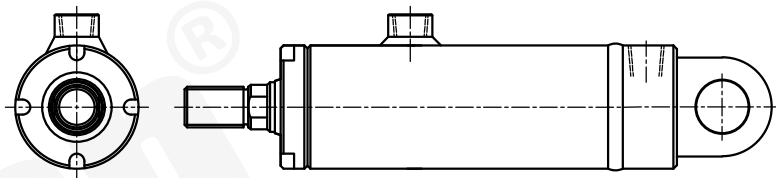
圆型高压工程油缸 (最大使用压力21Mpa)

型号:COB-SD 页码:10-10 	型号:COB-SA 页码:10-10 	型号:COB-FA 页码:10-11 
型号:COB-FC 页码:10-11 	型号:COB-FB 页码:10-12 	型号:COB-FD 页码:10-12 
型号:COB-CA 页码:10-13 	型号:COB-CD 页码:10-13 	型号:COB-TC 页码:10-14 
型号:COB-LA 页码:10-15 		

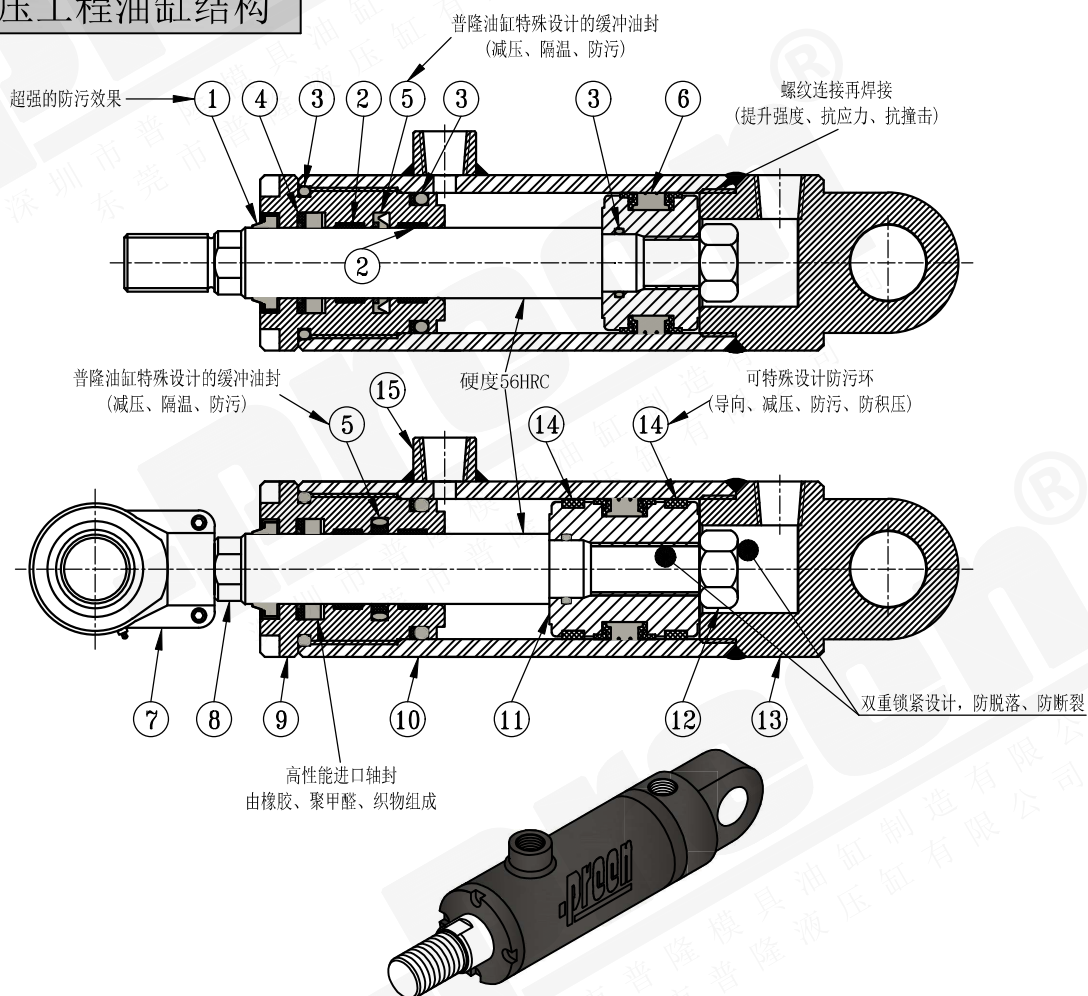
圆型高压工程油缸简介及结构图(最大使用压力21Mpa)

圆型高压工程油缸简介

- 1: COB圆型高压工程油缸采用特殊的高强度焊接、大负荷设计
最高使用压力可达21MPa。
- 2: 特别适用于各种工程机械、大型设备等大负荷机
械设备与各种恶劣环境下适用。
- 3: 可选多种材料, 适用于各种作业环境。
- 4: 密封设计全为恶劣环境与大负荷工况考虑, 并且全部采
用原装进口密封件, 经久耐用。
- 5: 外表发黑或烤漆等防锈处理, 缸筒内部经过滚压珩磨处理。
- 6: 该系列活塞杆采用特殊碳钢并高频调质、镀硬铬、抛光处理。
- 7: 多种安装方式可供客户选择。
- 8: 严格执行GB的测压与探伤验收标准。



圆型高压工程油缸结构



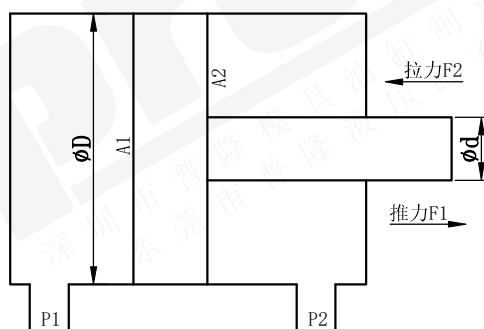
序号	零件名	材料	序号	零件名	材料
1	骨架防尘封	聚氨酯、氟橡胶、铁	9	油缸前端盖	钢
2	导向环	树脂夹布	10	缸筒	钢
3	O型圈	丁晴橡胶、氟橡胶	11	活塞	钢
4	轴用油封	橡胶夹布	12	固定螺母	钢
5	轴用油封	聚氨酯	13	油缸后端盖	钢
6	孔用油封	丁晴橡胶	14	导向环	尼龙
7	轴端耳环	钢	15	油嘴	钢
8	活塞杆	碳钢(高频调质抛光镀铬)			

圆型高压工程油缸常用数据资料 (最大使用压力21Mpa)

圆型高压工程油缸特性

油缸缸内径 Piston diameter (mm)	φ40、φ50、φ63、φ80、φ100、φ125、φ150、φ180、φ200、φ220、φ250
工作媒介 Power fluid	标准抗磨液压油、水乙二醇
缸管材质 Material of cylinder bareel	碳钢
使用压力范围 The range of pressure(bar)	0.3-21Mpa (3-210kgf/cm ²)
使用温度范围 The range of temperature(°C)	-10°~ +80°
使用速度范围 range of speed(mm/sec)	8-300 (mm/sec)
行程公差 (mm)	$\begin{smallmatrix} +1.0 \\ -0.5 \end{smallmatrix}$ (mm)
活塞杆(轴心)外露公差 (mm)	±1 (mm)

高压工程油缸出力计算



$$\text{推力} F_1 = A_1 * P_1 * \beta$$

$$\text{拉力} F_2 = A_2 * P_2 * \beta$$

A1: 推侧活塞受压面积 cm² = $D^2 * 0.785$

A2: 拉侧活塞受压面积 cm² = $(D^2 - d^2) * 0.785$

D: 活塞直径 cm

d: 活塞杆直径 cm

P1: 推侧系统泵站输出压力 Kg/cm²

P2: 拉侧系统泵站输出压力 Kg/cm²

β: 摩擦系数 (摩擦小时取90%, 摩擦大时取80%~60%,)

列: COB80油缸 (取使用压力210Kg/cm² 和最小摩擦系数计算)

最大推力: $8 * 8 * 0.785 * 210 * 0.9 = 9495 \text{ Kg}$

最大拉力: $(8 * 8 - 5 * 5) * 0.785 * 210 * 0.9 = 5786 \text{ Kg}$

注: 推拉力与行程关系不大, 可以忽略。

液压油缸常用单位

长度	1m=10dm=100cm=1000mm
面积	1m ² = 100dm ² = 10 ⁴ cm ² = 10 ⁶ mm ²
体积	1m ³ = 1000dm ³ = 10 ⁶ cm ³ = 10 ⁹ mm ³
压力	1Mpa=10.2Kg/cm ² = 10bar=150PSI=1000kpa=10 ⁶ Pa

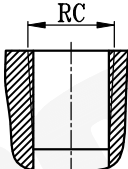
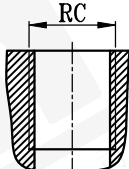
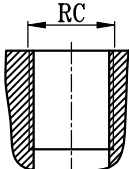
高压工程油缸理论出力表

油 缸 内 径 (mm)			40	50	63	80	100	125	150	180	200	220	250
轴 心 直 径 (mm)			25	30	40	50	60	80	90	110	125	140	160
理 论 出 力 (kgf)	压力： 100kgf/cm ²	推力	1256	1962	3115	5024	7850	12265	17662	25434	31400	37994	49062
		拉力	765	1256	1859	3061	5024	7241	11304	15935	19134	22608	28966
	压力： 160kgf/cm ²	推力	2009	3140	4985	8038	12560	19625	28260	40694	50240	60790	78500
		拉力	1224	2009	2975	4898	8038	11586	18086	25496	30615	36172	46346
	压力： 210kgf/cm ²	推力	2637	4121	6542	10550	16485	25757	37091	53411	65940	79787	103031
		拉力	1607	2637	3905	6429	10550	15207	23738	33464	40182	47476	60829

注: 油缸理论出力值是在不考虑摩擦系数情况下的计算值。(缸径越小摩擦系数越大)

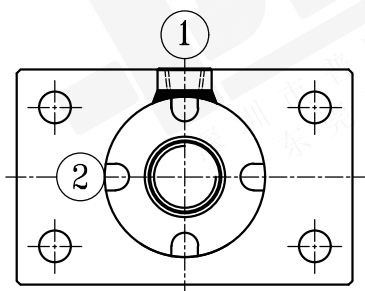
圆型高压工程油缸油口形式及油口方向 (最大使用压力21Mpa)

油口形式

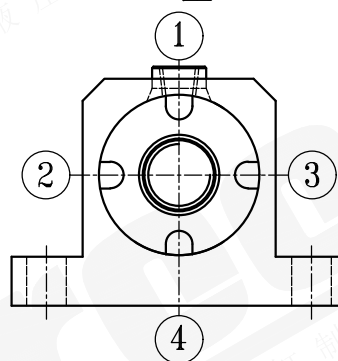
油口代码	代码:R(默认) (密封圆锥内螺纹)	代码:G (圆柱管螺纹)	代码:M (公制螺纹)
油口示图			
缸径 \ 选型记号	RC	RC	RC
φ40	RC3/8	G3/8	M18*1.5
φ50	RC3/8	G3/8	M18*1.5
φ63	RC1/2	G1/2	M22*1.5
φ80	RC1/2	G1/2	M22*1.5
φ100	RC3/4	G3/4	M27*2
φ125	RC3/4	G3/4	M27*2
φ150	RC1"	G1"	M33*2
φ180	RC1"	G1"	M33*2
φ200	RC1 1/4"	G1 1/4"	M42*2
φ220	RC1 1/4"	G1 1/4"	M42*2
φ250	RC1 1/2"	G1 1/2"	M48*2

油口位置

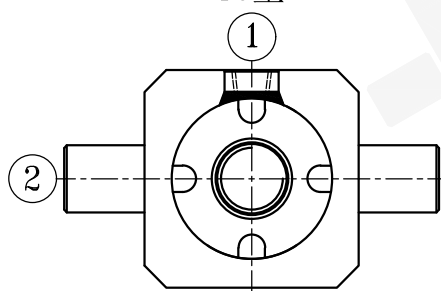
FC、FD型



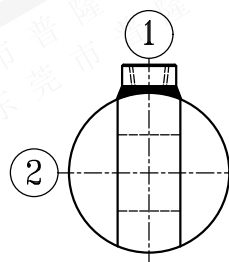
LA型

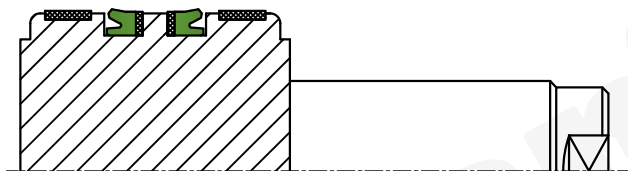


TC型



CA、CD型

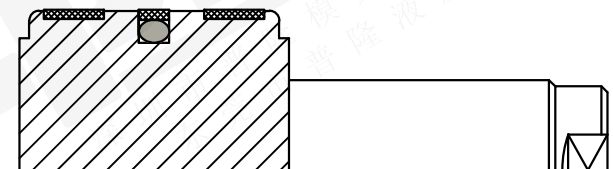


圆型高压工程油缸活塞油封形式(最大使用压力21Mpa)

活塞油封形式代码(标准型): A

无内泄量, 保压性能极佳, 维护简单。

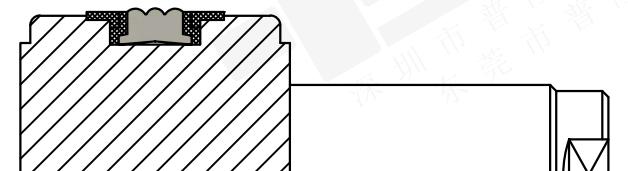
不能存在泄压情况等场合使用。

适用缸径范围: $\phi 40 \sim \phi 250$ 

活塞油封形式代码(伺服低摩擦型): B

快速耐磨、使用寿命长、有极小的内泄量。

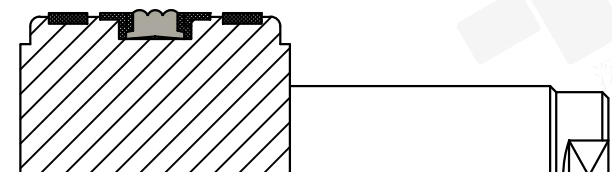
工作时长、快速伸缩等场合使用。

适用缸径范围: $\phi 40 \sim \phi 250$ 

活塞油封形式代码(复合型): C

耐磨、使用寿命长、无内泄量, 保压性能极佳。

工作、保压时间长、不能存在泄压等场合使用。

适用缸径范围: $\phi 40 \sim \phi 250$ 

活塞油封形式代码(强化复合型): D

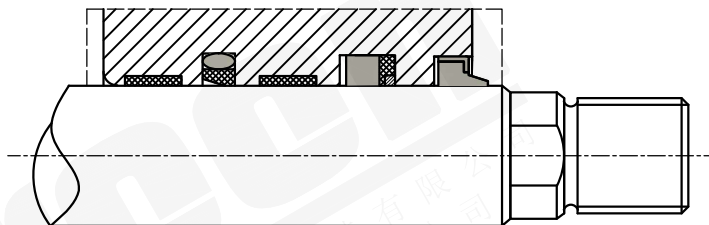
快速耐磨、使用寿命长、无内泄量, 保压性能极佳。

工作时长、快速伸缩、不能存在泄压等场合使用。

适用缸径范围: $\phi 40 \sim \phi 250$

(缸筒尺寸需要加长, 导向负载非常出色)

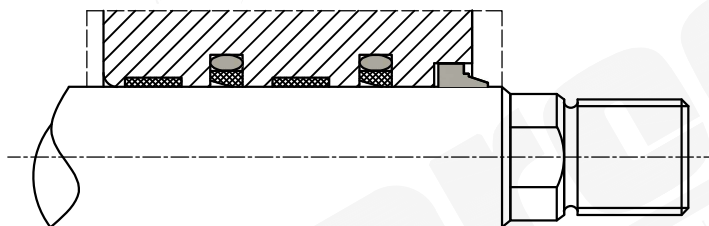
圆型高压工程油缸活塞杆油封形式 (最大使用压力21Mpa)



活塞杆油封形式代码(标准型): Z

适用缸径范围: $\phi 40 \sim \phi 250$

CO



活塞杆油封形式代码(伺服低摩擦型): Y

适用缸径范围: $\phi 40 \sim \phi 250$

圆型高压工程油缸压力测试报告、焊接探伤报告 (最大使用压力21Mpa)

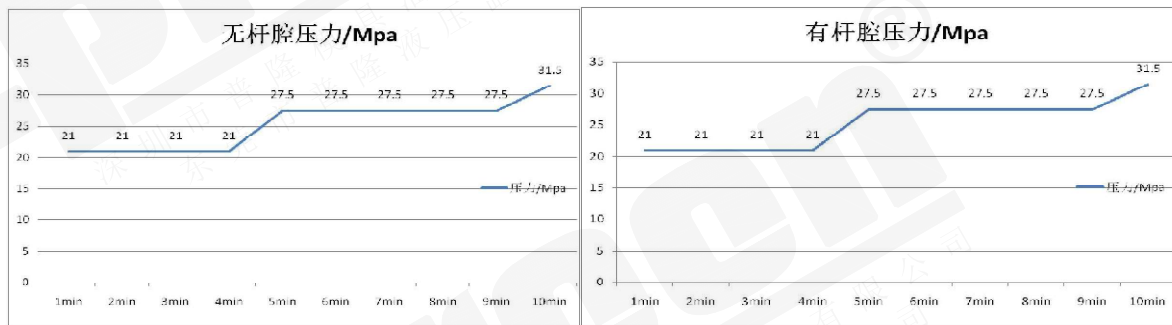
COB 圆型高压工程油缸 试 压 报 告

产品名称: COB 圆型高压工程油缸

试验项目	试验方法	试验要求	检验结果
试运转	油缸在空负载工况下全行程往复动作 15 次以上。	无抖动, 运转正常	正常☑ 不正常□
最低启动压力	空载工况下, 油缸无杆腔通入液压油, 溢流阀从零开始逐渐升压, 观察压力表, 记录油缸活塞杆在启动时的最低启动压力。	0.3MPa	正常☑ 不正常□
耐压试验	将油缸的活塞分别停留在行程两端。调节溢流阀使试验腔的额定压力为 21Mpa 保压 4 分钟。再将压力提高到额定压力的 1.3 倍并保压 5 分钟。最后额定压力提高到 1.5 倍并保压 1 分钟。	全部零件均不得有破坏或永久变形等现象	正常☑ 不正常□
内泄漏	将油缸的活塞分别固定在行程的两端, 调节溢流阀, 使液压缸的试验腔为额定压力 1.3 倍, 测量另一腔出油口处泄漏量。	0.1~1ml/min	正常☑ 不正常□
外泄漏	在检查内泄漏和耐压试验时观察活塞杆处及其它结合面渗油情况。	活塞杆处无渗油, 缸盖螺纹处无渗油	有□ 无☑
行程	使液压缸的活塞分别停留在行程的两端位置, 测量全行程长度。	300±1mm	正常☑ 不正常□

经检验, 此液压缸各项技术指标均符合国家标准 GB/T 15622-2005《中高压液压缸试验方法》的规定, 质量合格。

试压曲线图:

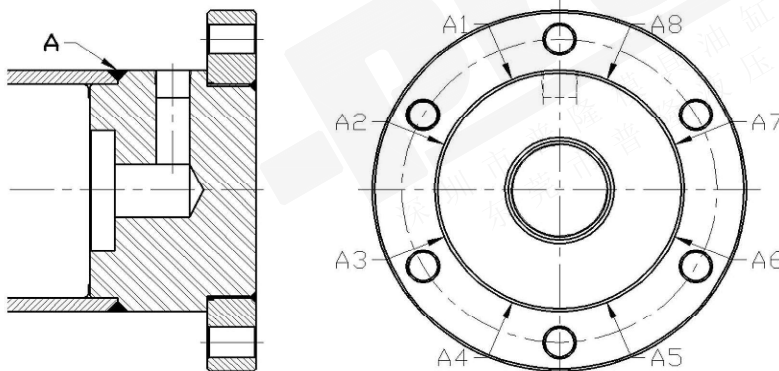


焊缝探伤报告

单位名称: 深圳市普隆模具油缸制造有限公司 (东莞普隆液压缸有限公司)

构件名称: COB 圆型高压工程油缸

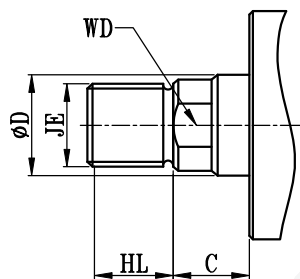
- 1、试验说明: 该型号油缸严格按照《钢结构施工验收规范》GB50205-2001 抽样要求进行, 对每支液压油缸缸体接焊缝进行检测, 对接焊缝均作单面圆周探伤。
- 2、试验依据: GB11345-89《钢焊缝手工超声波探伤方法及探伤结果的分析》 GB50205-2001《钢结构施工验收规范》。
- 3、试验仪器: 超声波探伤仪、探头、试块、耦合剂。
- 4、探伤示意图:



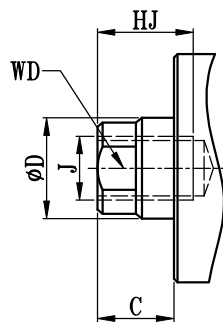
经检验, 该型号油缸缸体对接焊缝均符合 GB50205-2001《钢结构施工验收规范》标准规定的二级焊缝要求。

圆型高压工程油缸活塞杆连接方式及防尘罩 (最大使用压力21Mpa)

活塞杆连接方式COB系列共用



外牙代码: E



内牙代码: I

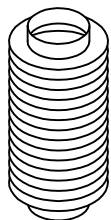
COB圆型工程油缸活塞杆连接方式							
Piston	缸径 Rod (φD)	J	HJ	C	JE	HL	WD
φ40	φ25	M16*P2.0	25	15	M20*P1.5	30	22
φ50	φ30	M20*P2.5	30	20	M27*P2.0	35	27
φ63	φ40	M27*P3.0	35	20	M33*P2.0	45	37
φ80	φ50	M30*P3.5	40	25	M42*P2.0	55	46
φ100	φ60	M36*P4.0	45	25	M48*P2.0	60	56
φ125	φ80	M48*P5.0	50	30	M64*P3.0	85	76
φ150	φ90	M56*P5.5	60	30	M72*P3.0	90	86
φ180	φ110	M64*P6.0	70	35	M100*P3.0	135	105
φ200	φ125	M72*P6.0	80	35	M110*P4.0	145	120
φ220	φ140	M80*P6.0	100	35	M120*P4.0	155	135
φ250	φ160	M90*P6.0	100	35	M140*P4.0	185	155

更多活塞杆连接方式见C1-C14页

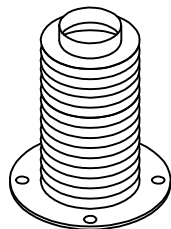
油缸防尘罩

PS:选配防尘罩时活塞杆C尺寸需要加长, 请联系我司确认!

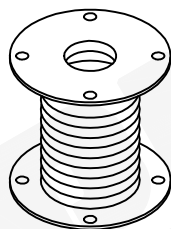
两端领口代码:F1



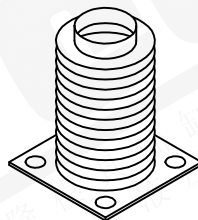
领口+圆法兰代码:F2



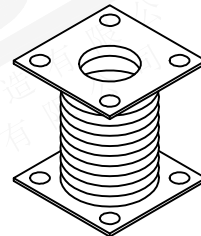
两端圆法兰代码:F3



领口+方法兰代码:F4



两端方法兰代码:F5



防尘罩的织物种类	抗热性	防油性	抗溶解性	自熄性
涂敷聚氯乙稀的聚酯织物	最高80° C	很好	弱	否
涂敷聚氨酯的聚酯织物	最高100° C	很好	好	否
涂敷丁晴橡胶加聚四氟乙稀的聚酯织物	最高160° C	很好	很好	否
涂敷Viton的玻璃纤维织物	最高250° C	很好	很好	是
铝化玻璃纤维织物	最高400° C	很好	很好	是
硅橡胶织物	最高1200° C	很好	很好	是

圆型高压工程油缸订购标示 (最大使用压力21Mpa)

COB	E	FA	80	350ST
型号: COB	活塞杆形式	安装(固定)方式	油缸内径mm (活塞直径mm)	行程
	E 外牙 I 内牙 见10-8页	SD 标准型 SA 平尾型 FA 前圆法兰板 FC 前方法兰板 FB 后圆法兰板 FD 后方法兰板 CA 单耳标准型 CD 单耳轴承型 TC 中绞轴型 LA 底座型	$\phi 40, \phi 50$ $\phi 63, \phi 80$ $\phi 100, \phi 125$ $\phi 150, \phi 180$ $\phi 200, \phi 220$ $\phi 250$	请预留行程 预防刚性冲击 详情见A-5页。 行程超长需考虑止动套 详情见A-8页。
M	R	1	F1	
油液介质	油口形式	油口位置	油缸防尘罩 (不带无记号)	
K 常规抗磨液压油(默认) C 水乙二醇	R 密封圆锥内螺纹(默认) G 圆柱管内螺纹(直牙) M 公制内螺纹 见10-4页	1 上(默认) 2 左 3 右 4 下 见10-4页	F1 两端领口 F2 领口+圆法兰 F3 两端圆法兰 F4 领口+方法兰 F5 两端方法兰 见10-8页	
A	Z	WY		
活塞油封形式	活塞杆油封形式	位置测量系统 (不带无记号)		
A 标准型(默认) B 伺服低摩擦型 C 复合型 D 强化复合型 见10-5页	Z 标准型(默认) Y 伺服低摩擦型 见10-6页	WY 磁致伸缩 位移传感器 见B-5、B-6页 详情请咨询		

CO

注:如在非常特殊的环境下使用,请备注。工程会根据该备注重新设计液压油缸,延长液压油缸的使用寿命并提高安全系数。

该型号可设计其它使用压力!

该型号的活塞杆材质可选: 45#、40cr、42crmo(默认为45#高频活塞杆)

PS:不需要的油缸功能,客户无需选择。

其它缸径和压力也可定做,请咨询我司工程师!

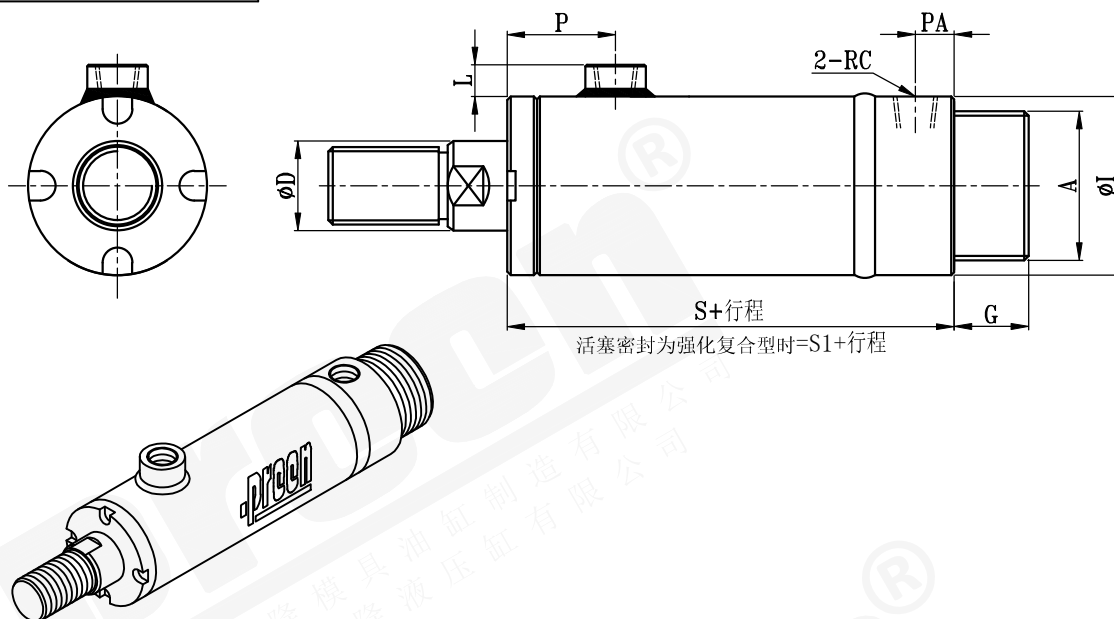
耐高温160°也可定做,请咨询我司工程师!

COB-SD/SA

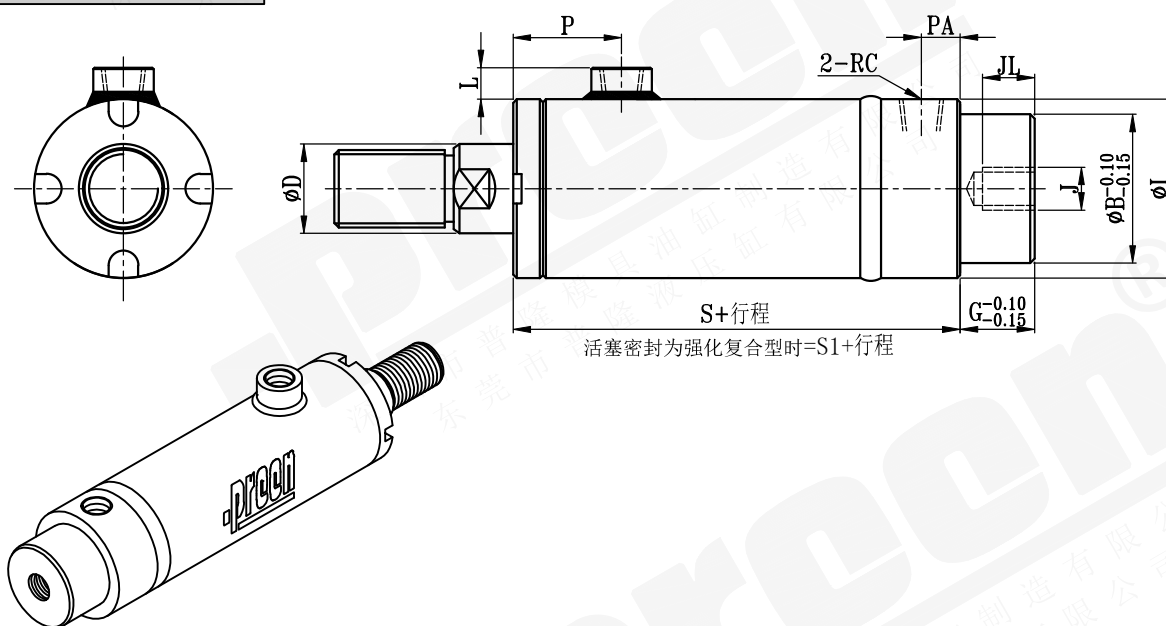
标准型、平尾型
圆型高压工程油缸2D尺寸图
[最大使用压力:21Mpa]

-procon®

COB-SD (标准型)



COB-SA (平尾型)



CO

COB数据 (data)

缸径 Piston	杆(φD) Rod (φD)	A	φB	G	J	JL	S	S1	φI	RC	L	P	PA
φ40	φ25	M40*2.0	40	30	M16	20	145	155	55	3/8	17	55	18
φ50	φ30	M50*2.0	50	30	M20	25	160	175	65	3/8	17	60	18
φ63	φ40	M60*2.0	60	40	M24	30	170	185	80	1/2	22	65	22
φ80	φ50	M80*2.0	80	40	M27	30	185	205	100	1/2	22	70	22
φ100	φ60	M100*3.0	100	55	M30	35	200	220	127	3/4	28	80	25
φ125	φ80	M125*3.0	125	65	M33	40	220	240	152	3/4	28	85	25
φ150	φ90	M150*3.0	150	75	M36	40	260	280	180	1"	32	95	30
φ180	φ110	M180*3.0	180	85	M39	45	290	315	216	1"	32	110	30
φ200	φ125	M200*3.0	200	95	M42	45	290	315	245	1"	32	110	30
φ220	φ140	M220*4.0	220	110	M48	50	315	330	273	1-1/4"	40	120	35
φ250	φ160	M250*4.0	250	120	M56	50	315	330	299	1-1/4"	40	120	35

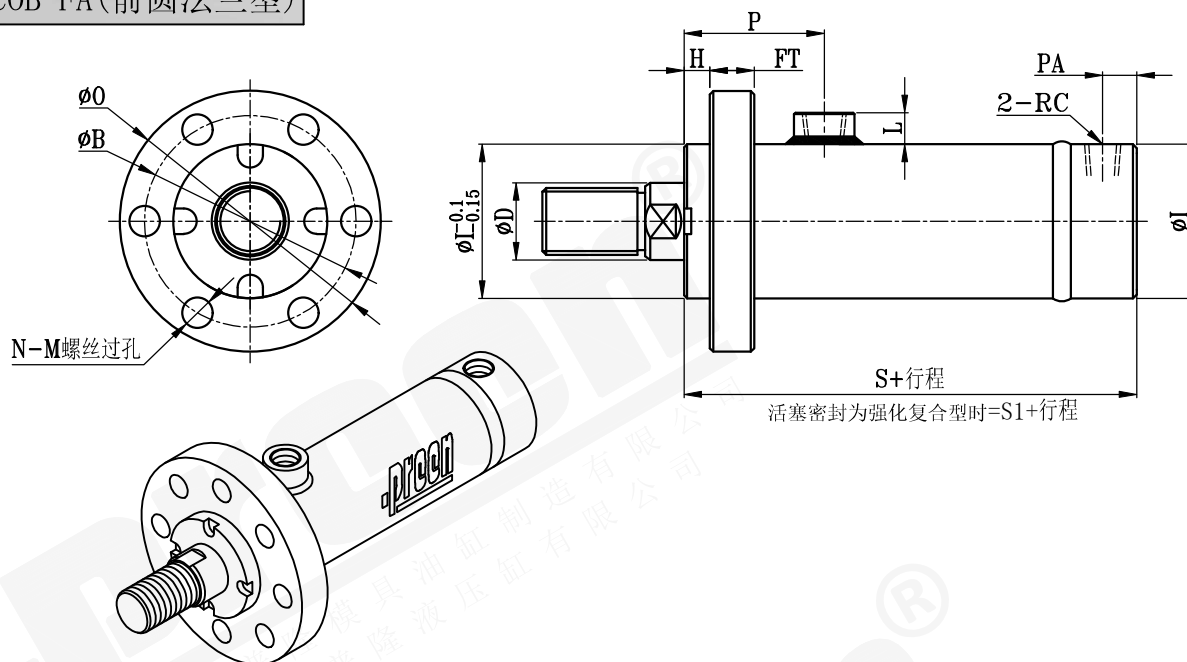
注: 1. 如需订做超长行程请来电咨询
2. 活塞杆安装连接方式及尺寸, 见10-8页

COB-FA/FC

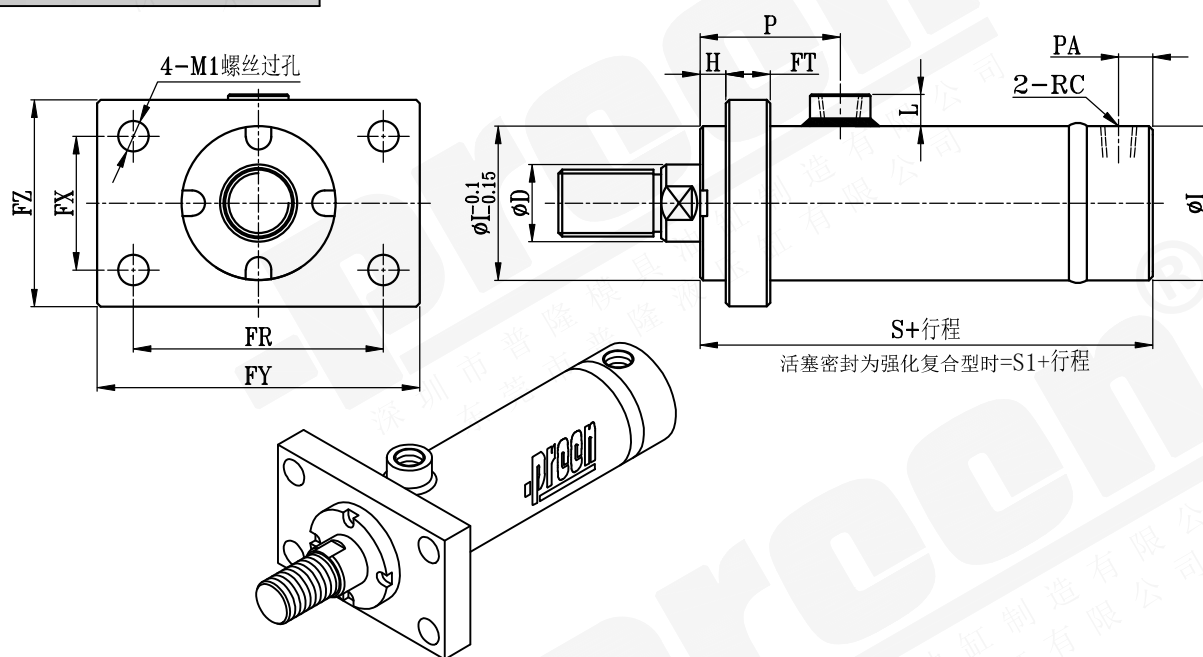
前圆法兰型、前方法兰型
圆型高压工程油缸2D尺寸图
[最大使用压力:21Mpa]

-preon®

COB-FA(前圆法兰型)



COB-FC(前方法兰型)



CO

COB数据(data)										FA/FC数据(data)									
缸径 Piston	杆(ØD) Rod(ØD)	S	S1	ØI	RC	L	P	PA	H	FT	Ø0	ØB	N	M	M1	FZ	FY	FX	FR
Ø40	Ø25	145	155	55	3/8	17	55	18	10	17	115	90	4	M10	M10	70	120	45	95
Ø50	Ø30	160	175	65	3/8	17	60	18	10	20	130	100	6	M10	M12	80	130	55	105
Ø63	Ø40	170	185	80	1/2	22	65	22	10	24	150	120	6	M12	M14	100	150	65	115
Ø80	Ø50	185	205	100	1/2	22	70	22	10	28	185	150	8	M12	M16	125	190	80	145
Ø100	Ø60	200	220	127	3/4	28	80	25	15	33	220	180	8	M14	M20	155	220	110	175
Ø125	Ø80	220	240	152	3/4	28	85	25	15	38	250	205	8	M16	M24	180	260	120	200
Ø150	Ø90	260	280	180	1"	32	95	30	15	43	280	240	10	M18	M30	210	300	155	245
Ø180	Ø110	290	315	216	1"	32	110	30	20	48	330	280	10	M20	M33	250	350	190	290
Ø200	Ø125	290	315	245	1"	32	110	30	20	53	380	325	10	M24	M36	280	375	210	320
Ø220	Ø140	315	330	273	1-1/4"	40	120	35	20	58	410	350	10	M27	M39	315	400	240	325
Ø250	Ø160	315	330	299	1-1/4"	40	120	35	20	63	440	375	10	M30	M42	340	440	260	360

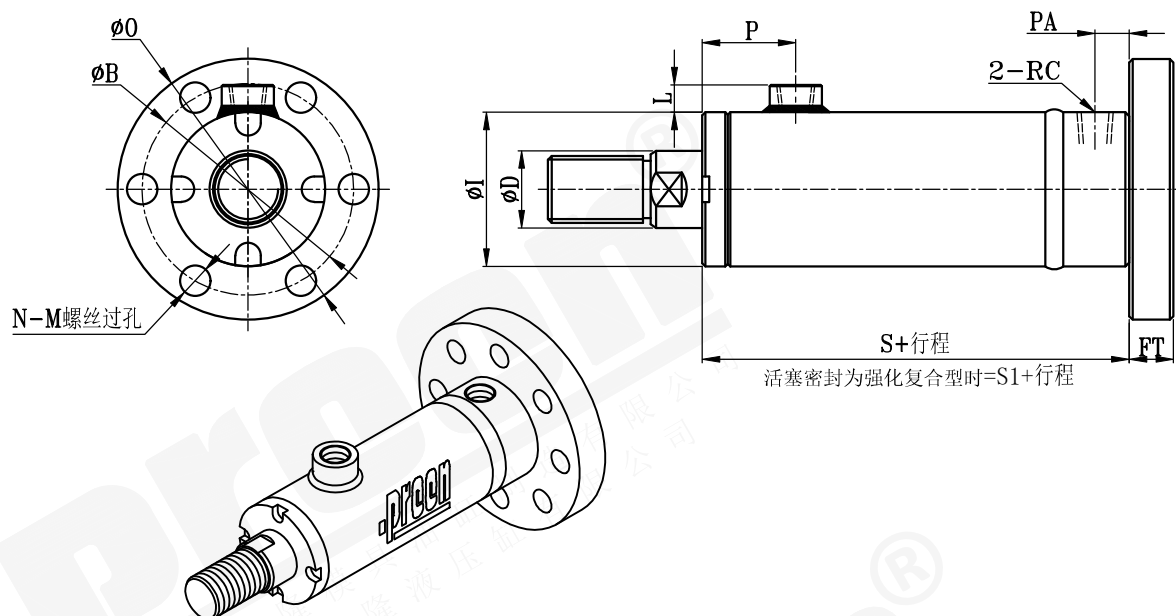
注:1. 如需订做超长行程请来电咨询
2. 活塞杆安装连接方式及尺寸, 见10-8页

COB-FB/FD

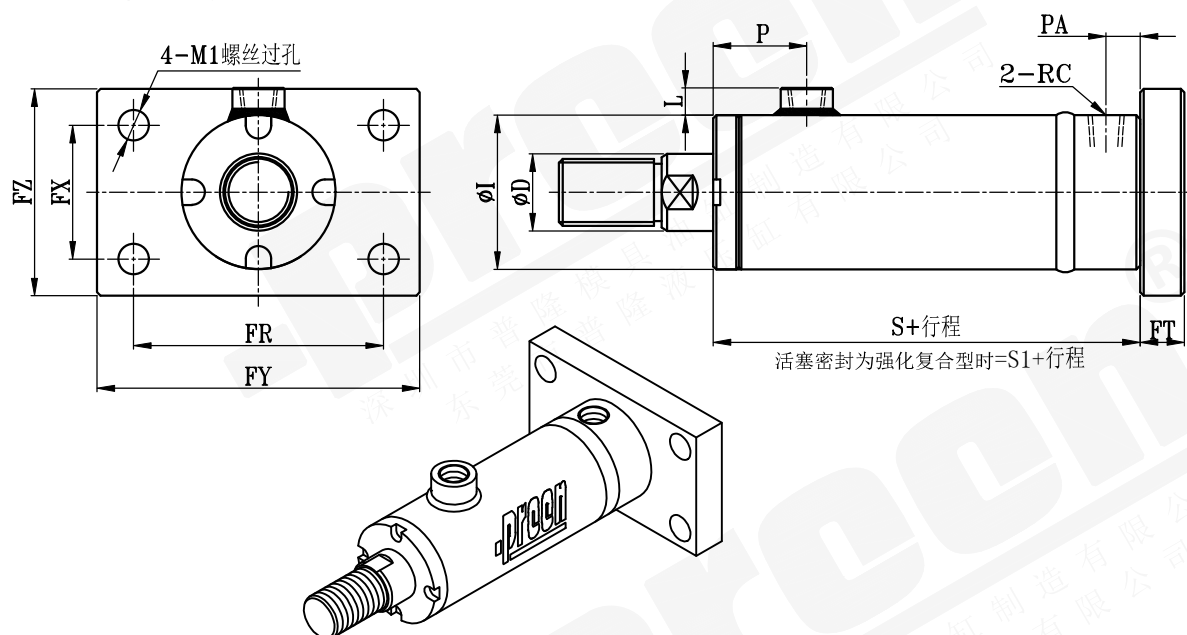
后圆法兰型、后方法兰型
圆型高压工程油缸2D尺寸图
[最大使用压力:21Mpa]

-procon®

COB-FB(后圆法兰型)



COB-FD(后方法兰型)



CO

COB数据(data)									FB/FD数据(data)									
缸径 Piston	杆(ΦD) Rod(ΦD)	S	S1	ΦI	RC	L	P	PA	FT	ΦO	ΦB	N	M	M1	FZ	FY	FX	FR
Φ40	Φ25	145	155	55	3/8	17	55	18	17	115	90	4	M10	M10	70	120	45	95
Φ50	Φ30	160	175	65	3/8	17	60	18	20	130	100	6	M10	M12	80	130	55	105
Φ63	Φ40	170	185	80	1/2	22	65	22	24	150	120	6	M12	M14	100	150	65	115
Φ80	Φ50	185	205	100	1/2	22	70	22	28	185	150	8	M12	M16	125	190	80	145
Φ100	Φ60	200	220	127	3/4	28	80	25	33	220	180	8	M14	M20	155	220	110	175
Φ125	Φ80	220	240	152	3/4	28	85	25	38	250	205	8	M16	M24	180	260	120	200
Φ150	Φ90	260	280	180	1"	32	95	30	43	280	240	10	M18	M30	210	300	155	245
Φ180	Φ110	290	315	216	1"	32	110	30	48	330	280	10	M20	M33	250	350	190	290
Φ200	Φ125	290	315	245	1"	32	110	30	53	380	325	10	M24	M36	280	375	210	320
Φ220	Φ140	315	330	273	1-1/4"	40	120	35	58	410	350	10	M27	M39	315	400	240	325
Φ250	Φ160	315	330	299	1-1/4"	40	120	35	63	440	375	10	M30	M42	340	440	260	360

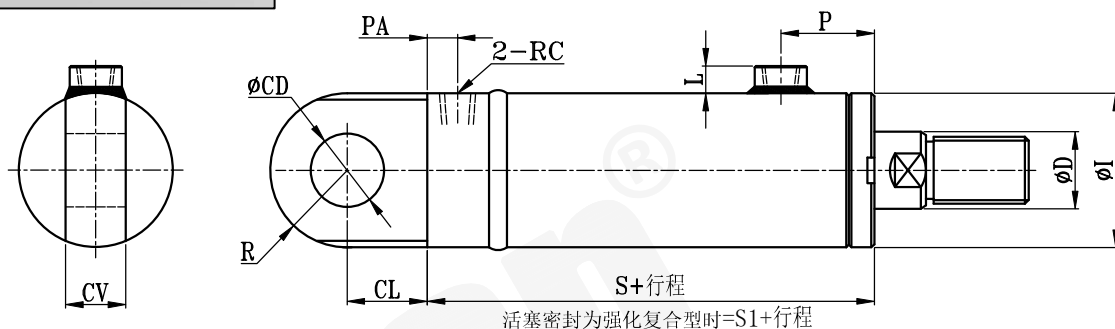
注:1. 如需订做超长行程请来电咨询
2. 活塞杆安装连接方式及尺寸, 见10-8页

COB-CA/CD

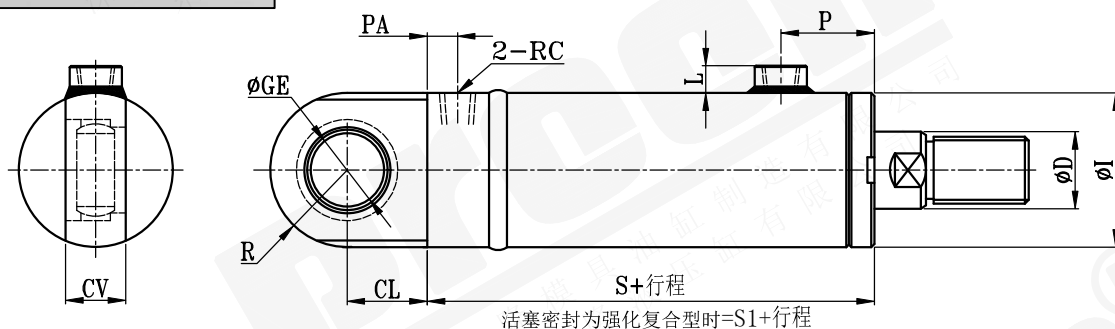
单耳标准型、单耳轴承型
圆型高压工程油缸2D尺寸图
[最大使用压力:21Mpa]

-procon®

COB-CA (单耳型)



COB-CD (单耳轴承型)

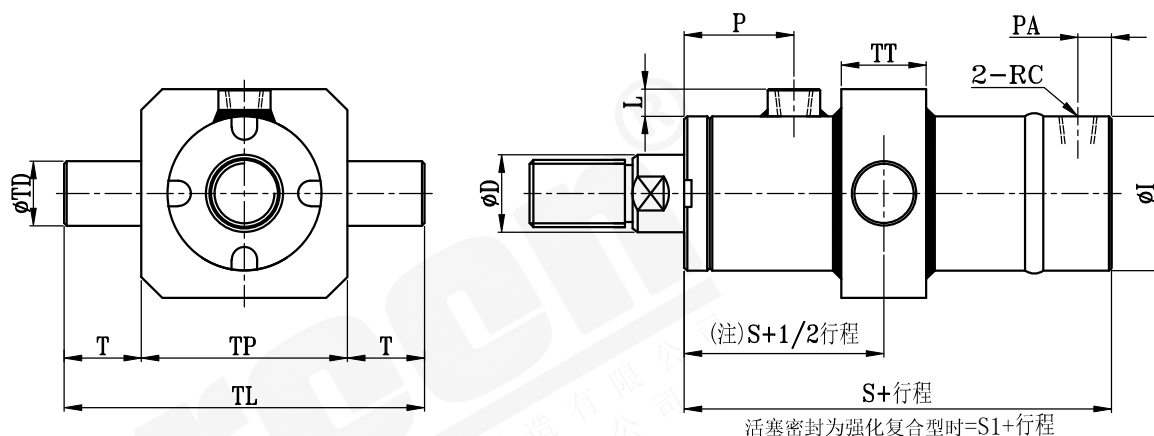


CO

COB数据 (data)										CA/CD数据 (data)				
缸径 Piston	杆(φD) Rod (φD)	S	S1	φI	RC	L	P	PA	CL	φCD	φGE	CV	R	
φ40	φ25	145	155	55	3/8	17	55	18	35	20	20	25	27.5	
φ50	φ30	160	175	65	3/8	17	60	18	40	25	25	30	32.5	
φ63	φ40	170	185	80	1/2	22	65	22	50	35	35	35	40	
φ80	φ50	185	205	100	1/2	22	70	22	60	40	40	40	50	
φ100	φ60	200	220	127	3/4	28	80	25	70	50	50	50	63.5	
φ125	φ80	220	240	152	3/4	28	85	25	80	60	60	60	76	
φ150	φ90	260	280	180	1"	32	95	30	95	70	70	70	90	
φ180	φ110	290	315	216	1"	32	110	30	115	90	90	90	108	
φ200	φ125	290	315	245	1"	32	110	30	130	100	100	100	122.5	
φ220	φ140	315	330	273	1-1/4"	40	120	35	155	120	120	120	136.5	
φ250	φ160	315	330	299	1-1/4"	40	120	35	175	140	140	140	149.5	

注: 1. 如需订做超长行程请来电咨询
2. 活塞杆安装连接方式及尺寸, 见10-8页

COB-TC (中绞轴型)



注:TC位置尺寸可按客户要求订做(不能与油口位置尺寸冲突)。

COB数据 (data)								TC数据 (data)					
缸径 Piston	杆(φD) Rod (φD)	S	S1	φI	RC	L	P	PA	TT	φTD	TL	TP	T
φ40	φ25	145	155	55	3/8	17	55	18	30	25	110	70	20
φ50	φ30	160	175	65	3/8	17	60	18	35	30	130	80	25
φ63	φ40	170	185	80	1/2	22	65	22	40	35	155	95	30
φ80	φ50	185	205	100	1/2	22	70	22	45	40	190	120	35
φ100	φ60	200	220	127	3/4	28	80	25	55	50	235	155	40
φ125	φ80	220	240	152	3/4	28	85	25	65	60	270	180	45
φ150	φ90	260	280	180	1"	32	95	30	75	70	310	210	50
φ180	φ110	290	315	216	1"	32	110	30	85	80	370	250	60
φ200	φ125	290	315	245	1"	32	110	30	95	90	415	275	70
φ220	φ140	315	330	273	1-1/4"	40	120	35	105	100	475	315	80
φ250	φ160	315	330	299	1-1/4"	40	120	35	125	120	540	340	100

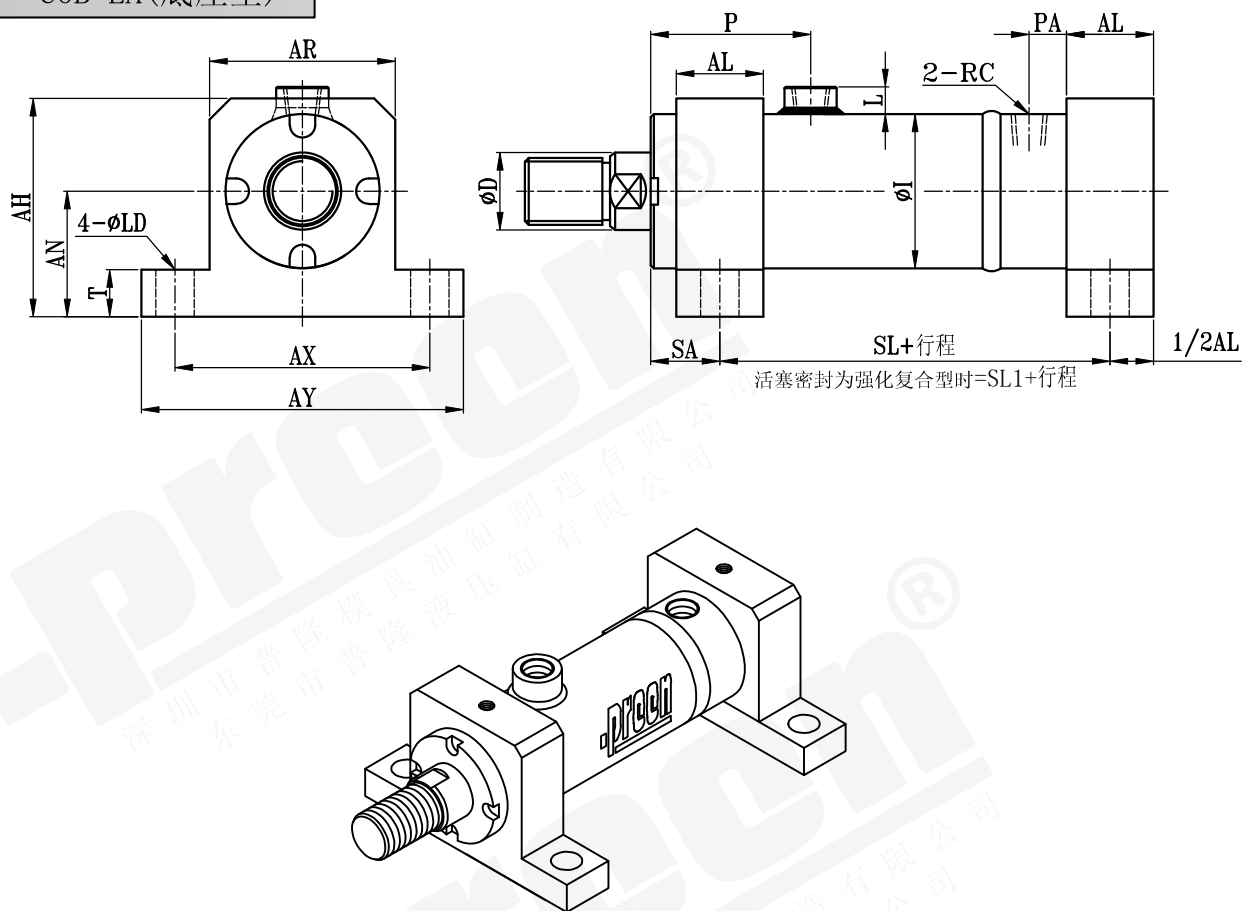
注:1. 如需订做超长行程请来电咨询
2. 活塞杆安装连接方式及尺寸, 见10-8页

COB-LA

底座型
圆型高压工程油缸2D尺寸图
[最大使用压力:21Mpa]

-procon®

COB-LA (底座型)



CO

COB数据 (data)										LA数据 (data)							
缸径 Piston	杆(φD) Rod (φD)	SL	SL1	SA	φI	RC	L	P	PA	AL	φLD	AR	AH	AN	T	AX	AY
φ40	φ25	111	121	22	55	3/8	17	55	18	24	14	70	75	40	15	100	125
φ50	φ30	120	135	25	65	3/8	17	60	18	30	16	80	85	45	17	115	145
φ63	φ40	128	143	26	80	1/2	22	65	22	32	18	95	102.5	55	20	135	170
φ80	φ50	137	157	29	100	1/2	22	70	22	38	20	120	127.5	67.5	24	165	205
φ100	φ60	145	165	35	127	3/4	28	80	25	40	22	155	162.5	85	28	205	250
φ125	φ80	161	181	37	152	3/4	28	85	25	44	26	180	190	100	35	235	285
φ150	φ90	193	213	41	180	1"	32	95	30	52	32	210	220	115	40	270	325
φ180	φ110	210	235	50	216	1"	32	110	30	60	35	250	260	135	45	310	375
φ200	φ125	208	233	51	245	1"	32	110	30	62	38	275	285	147.5	50	340	410
φ220	φ140	225	250	55	273	1-1/4"	40	120	35	70	44	315	330	172.5	60	395	480
φ250	φ160	225	250	55	299	1-1/4"	40	120	35	70	44	340	355	185	70	420	500

注: 1. 如需订做超长行程请来电咨询
2. 活塞杆安装连接方式及尺寸, 见10-8页

